

SU18A 弹性支撑杆

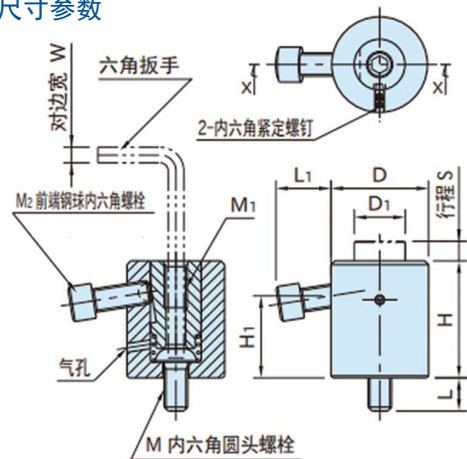
ELASTIC SUPPORT ROD / SU18A



用于工件辅助支撑及支撑件的延长或加高，帮助减轻加工时的抖动与变形。弹簧顶起支撑头接触工件，接触后通过紧定机构固定。

材质 S45C；热处理 HRC 38；表面发黑处理。支撑头与底部连接采用图示螺纹接口。

尺寸参数



剖面 X-X

*从轴中心部用六角扳手安装。

符号	06001	08001	10001	12001	16001
H	33	42	50	60	70
行程 S	6	10	10	10	10
M1 螺纹×深度	M6×1 深12	M8×1.25 深16	M10×1.5 深20	M12×1.75 深24	M16×2 深32
D1	14	19	22	26	33
D	28	35	42	50	60
M 底部螺纹	M6×1	M8×1.25	M10×1.5	M12×1.75	M16×2
L	10	15	14	17	22
W 对边	4	5	6	8	10
H1	22	29	34	42	47
L1	14.1	18.8	23.8	28.5	26.5

性能与紧固件

型号	M2	紧固扭矩 N·m	支撑力 kN	顶起力 N	质量 g
SU18A-06001	M6×1-16L	7.5	0.6	10-22	150
SU18A-08001	M8×1.25-20L	14	0.7	10-27	300
SU18A-10001	M10×1.5-25L	18	0.7	14-28	540
SU18A-12001	M12×1.75-30L	22	0.7	15-30	865
SU18A-16001	M12×1.75-30L	25	0.8	15-35	1390

尺寸单位 mm。安装时从轴中心部用六角扳手紧固；接触工件后锁紧。支撑杆用于辅助支撑，不替代工件定位与夹紧。

SU18B 弹性支撑杆

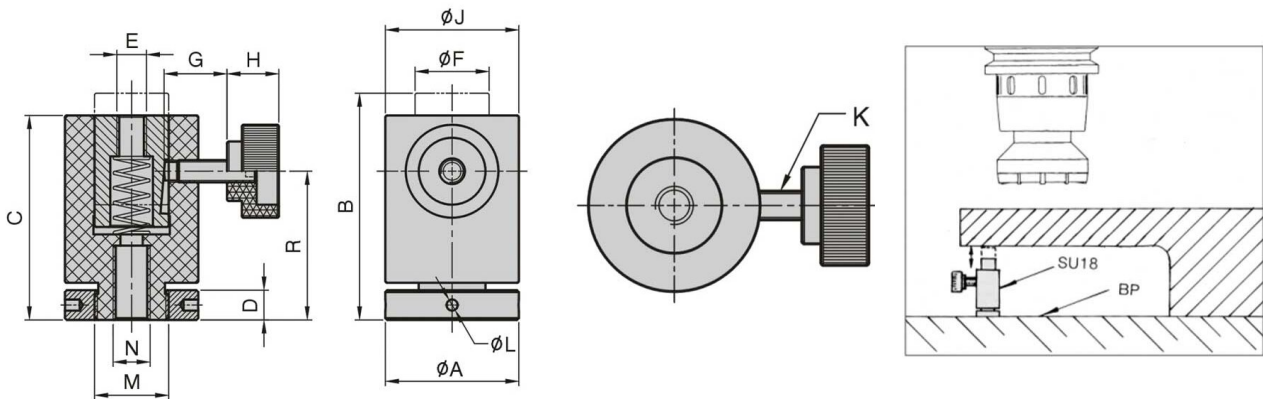
ELASTIC SUPPORT ROD / SU18B



用于工件支撑。支撑高度可随工件高度变化自动调整，配合侧面手动紧定机构使用，帮助减轻加工振动。

材质 S45C；热处理 HRC 38-42；表面发黑处理。

外形与应用示意



完整尺寸表

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	R
SU18B-3655	36	61	55	8	M8	20	17	14	36	M6	3	M20×1.5	M10	40
SU18B-4270	42	79	70	9	M10	25	25	17	42	M8	4	M24×1.5	M12	50
SU18B-5085	50	100	87	10	M12	30	27	20	50	M10	5	M30×1.5	M16	62

尺寸单位 mm。原图质量栏仅显示 0 / 1 / 1 kg，尚未确认有效精度，本稿不将其列为确认参数；原图未给出支撑力、顶起力、行程及锁紧扭矩。量产安装按受控图纸和实际工况确认。