

LSA 侧向夹紧器

双动液压 / 板式连接 C / 036 规格

从工件侧面施加夹紧力，为上方加工留出空间。适用于薄件、多个工件并排夹持及侧向推压夹紧。

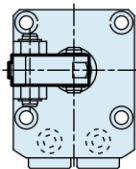
工作油压：0.5~7 MPa；耐压：10.5 MPa。
使用温度：0~70 °C；液压油：ISO-VG32 相当。



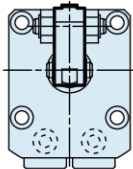
型号示例 LSA036-CR

字段	可选内容
规格大小	036
配管方式	C: 板式连接 (附 G 螺纹堵头)
夹紧方向	L: 左位; C: 中位; R: 右位

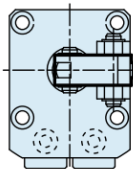
方向示意（面向供油口）



L 左位



C 中位



R 右位

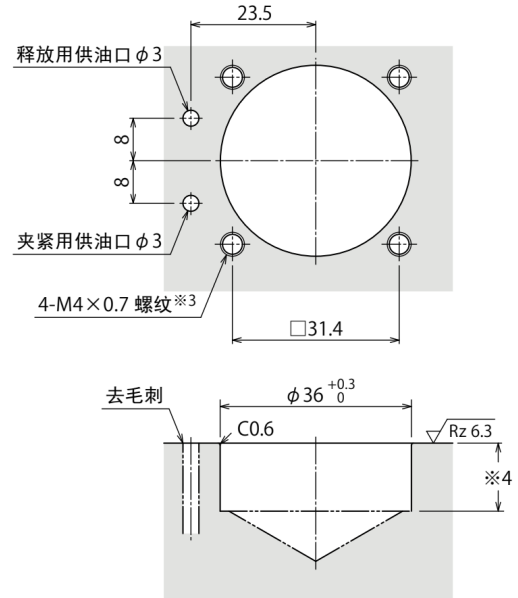
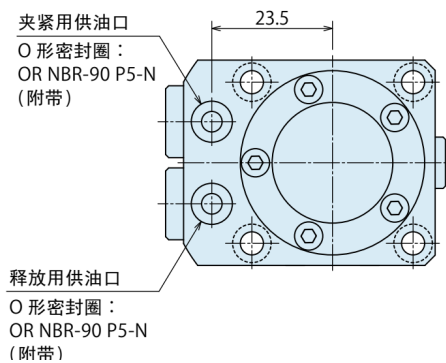
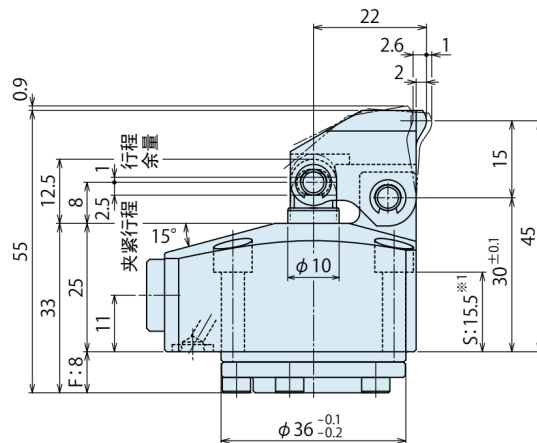
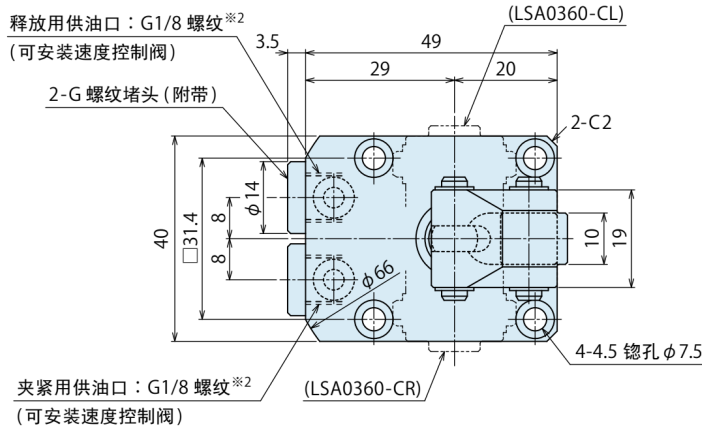
规格参数

项目	LSA036
有效面积 cm ²	4.524
全行程 mm	3.5
夹紧行程 mm	2.5
行程余量 mm	1.0
侧向夹紧力 kgf	281.2
夹紧 / 释放油容量 cm ³	1.6 / 1.3
质量 kg	0.5

侧向夹紧力为油压 7 MPa 时的值。安装时留出动作空间，避免工件和压头发生干涉。

外形尺寸与安装孔加工

单位: mm / 本体 036 / C 板式连接



安装说明

安装孔本体深度按 8 mm 尺寸及安装高度确定;
M4 $\times$ 0.7 安装螺纹深度按 15.5 mm 尺寸确定。

安装螺栓需另备, 使用定位结构承受夹紧反力。

夹紧前清洁接触面, 检查压头与工件位置。安装后低压试动作, 确认伸出和退回顺畅。