

液压夹具系列 / HYDRAULIC CLAMPING

## DX / DZ 自定心定位缸

SELF CENTERING LOCATING CYLINDERS

ZEEZ DX / DZ 自定心定位缸适用于铸件毛坯孔、粗加工孔及孔径或孔位存在一定偏差的定位夹紧场景。液压驱动夹爪动作，对工件孔自动对中并提供夹紧力，可用于加工中心夹具、专机夹具及自动化液压夹具。

DZ 两点对中 | DX 三点定心 | 双动液压



动作示意：由间隙状态到夹爪与孔壁接触；图中“间隙零”不代表零定位误差，具体结构以所选型号图纸为准。

## 产品特点

## 自动对中定位

夹紧时夹爪同步动作，在适用范围内对工件孔进行自定心定位，减少毛坯孔偏差对定位接触的影响。

## 适应毛坯孔变化

适用于铸件和粗加工孔。根据实际孔径波动选择夹紧范围，并结合孔形、表面状态及工件刚性确认。

## 降低过定位风险

DZ 两点对中与 DX 三点定心结构配合合理的基准布置，成组使用时有助于降低多个定位点重复约束的风险。

## 替代选型与国产化

启致结合原型号、安装尺寸、夹紧范围和现场工况，协助开展品牌替换与国产化选型。

选型资料：请提供工件孔径范围、安装空间、使用压力及现有夹具问题。

液压夹具系列 / HYDRAULIC CLAMPING

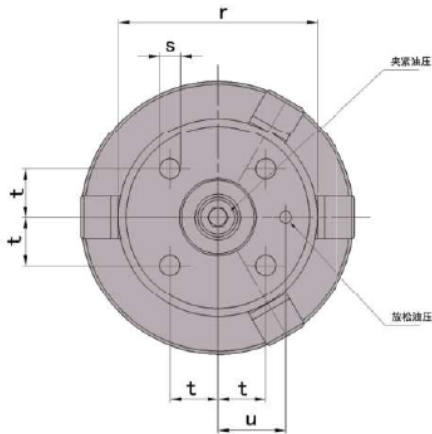
DX / DZ 型号与外形

MODELS AND OUTLINE DIMENSIONS

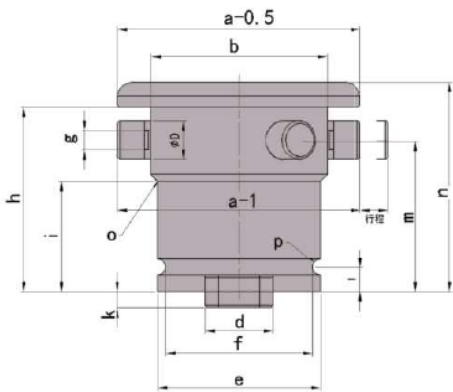
适用于铸件毛坯孔或工件粗加工孔的定位与夹紧。提供两点对中和三点定心两种结构；成组使用可减少过定位。

DZ 两点对中 | DX 三点定心 | 双动液压

外形尺寸图



俯视图 液压接口



侧视图 尺寸符号对应第 3 页

使用限制

本系列自定心定位缸不适用于车床类加工。

型号与夹紧范围

| φa 范围 mm | DZ 两点     | DX 三点     |
|----------|-----------|-----------|
| 25-29    | DZ00-25R  | DX00-25R  |
| 28-32    | DZ00-28R  | DX00-28R  |
| 32-36    | DZ00-32R  | DX00-32R  |
| 36-40    | DZ00-36R  | DX00-36R  |
| 39-43    | DZ00-39R  | DX00-39R  |
| 42-46    | DZ00-42R  | DX00-42R  |
| 45-49    | DZ00-45R  | DX00-45R  |
| 48-52    | DZ00-48R  | DX00-48R  |
| 51-55    | DZ00-51R  | DX00-51R  |
| 54-59    | DZ01-54R  | DX01-54R  |
| 58-63    | DZ01-58R  | DX01-58R  |
| 62-67    | DZ01-62R  | DX01-62R  |
| 67-72    | DZ01-67R  | DX01-67R  |
| 71-76    | DZ01-71R  | DX01-71R  |
| 76-84    | DZ02-76R  | DX02-76R  |
| 83-91    | DZ02-83R  | DX02-83R  |
| 90-98    | DZ02-90R  | DX02-90R  |
| 98-109   | DZ03-98R  | DX03-98R  |
| 109-120  | DZ03-109R | DX03-109R |
| 119-130  | DZ03-119R | DX03-119R |
| 130-145  | DZ04-130R | DX04-130R |
| 141-156  | DZ04-141R | DX04-141R |
| 152-167  | DZ04-152R | DX04-152R |
| 163-177  | DZ04-163R | DX04-163R |

交界规格需结合正式图纸确认。

液压夹具系列 / HYDRAULIC CLAMPING

## DX / DZ 规格与尺寸

SPECIFICATIONS AND DIMENSIONS

DZ 与 DX 共用下表规格。00 A、00 B 对应原资料中两列 00 规格。

## 性能参数

| 项目 / 单位        | 00 A  | 00 B  | 01    | 02    | 03     | 04      |
|----------------|-------|-------|-------|-------|--------|---------|
| 原表夹紧范围 mm      | 25-36 | 38-55 | 54-76 | 76-98 | 98-130 | 130-177 |
| 夹紧力 10 MPa kN* | 4     | 4     | 3     | 7     | 11     | 17      |
| 夹紧力 25 MPa kN* | 10    | 10    | 7     | 17    | 28     | 44      |
| 重复精度 mm        | 0.02  | 0.02  | 0.02  | 0.02  | 0.02   | 0.02    |
| 最小工作压力 MPa     | 2     | 2     | 2     | 2     | 2      | 2       |
| 最大工作压力 MPa*    | 待确认   | 待确认   | 待确认   | 待确认   | 待确认    | 待确认     |
| 夹紧油量 cm³/mm    | 0.35  | 0.35  | 0.35  | 0.85  | 1.39   | 2.17    |
| 松开油量 cm³/mm    | 0.15  | 0.15  | 0.15  | 0.5   | 0.84   | 1.33    |
| 连接头 D mm       | 14    | 14    | 12    | 14    | 18     | 22      |
| 行程 mm          | 2.5   | 2.5   | 3     | 4.5   | 6      | 8       |
| 质量 kg          | 0.5   | 0.7   | 1.1   | 1.8   | 3.6    | 7.2     |

## 安装尺寸 mm

| 项目 / 单位  | 00 A  | 00 B  | 01    | 02    | 03     | 04     |
|----------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|
| b        | 24    | 35    | 45    | 65    | 85     | 115    |
| d        | 16    | 16    | 16    | 25    | 32     | 40     |
| e (-0.1) | 45    | 45    | 45    | 60    | 74     | 90     |
| f (-0.1) | 40    | 40    | 40    | 54    | 67     | 81     |
| g 螺纹×深度  | —     | M8×6  | M6×6  | M6×12 | M8×16  | M10×20 |
| h        | 64    | 64    | 57    | 68    | 80     | 91     |
| i        | 28    | 28    | —     | 41    | 47     | 52     |
| k        | 6     | 6     | 6     | 6     | 6      | 7      |
| l        | 8     | 8     | 8     | 9     | 10     | 12     |
| m        | 51    | 51    | 45    | 56    | 64     | 72     |
| n        | 66.5  | 72    | 65    | 77    | 91     | 105    |
| o        | R6    | R6    | —     | R0.5  | R2.5   | R2.5   |
| p        | 2.6   | 2.6   | 2.6   | 3.1   | 3.6    | 4.6    |
| r**      | —     | 2.9   | 4.5   | 6.5   | 8.5    | 115    |
| s 螺纹×深度  | M6×12 | M6×12 | M6×12 | M8×16 | M10×20 | M12×24 |
| t        | 11.3  | 11.3  | 11.6  | 15.6  | 19.1   | 23.3   |
| u        | 16.8  | 16.8  | 16.8  | 22    | 27     | 33     |