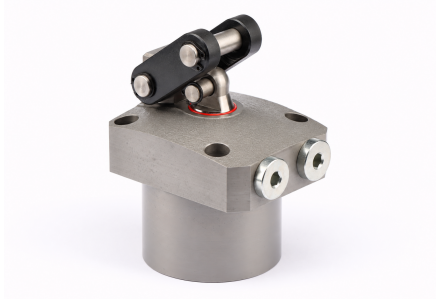


LKA 杠杆式夹器

HYDRAULIC LINK CLAMP / DOUBLE ACTING / 7 MPa

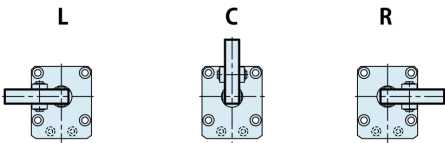
双动液压驱动，杠杆支点与本体一体化。压板抬起后留出工件装卸空间，安装方向可选左、中央或右。

使用油压 0.5~7 MPa；耐压 10.5 MPa。
使用温度 0~70 °C；普通矿物基液压油（ISO-VG32 相当）。



型号示例 LKA048-CC

字段	可选内容
主体尺寸	036 / 040 / 048 / 055 / 065 / 075 / 090 / 105
配管方式	C: 板式连接 (附带 G 螺纹堵头)
压板方向	L: 左; C: 中央; R: 右



规格参数

项目	036	040	048	055	065	075	090	105
油缸能力 kgf	326.3	387.5	509.9	693.4	1142.1	1702.9	2600.3	3589.4
夹紧有效面积 cm ²	4.52	5.31	7.07	9.62	15.9	23.8	36.3	50.3
油缸内径 mm	24	26	30	35	45	55	68	80
活塞杆径 mm	10	12	14	16	20	22	28	35.5
全行程 mm	18.5	20.5	23.5	26	29.5	35	41	49
夹紧行程 mm	16	17.5	20.5	23	26.5	32	38	46
行程余量 mm	2.5	3	3	3	3	3	3	3
夹紧油容量 cm ³	8.4	10.9	16.6	25.0	46.9	83.2	148.9	246.3
释放油容量 cm ³	6.9	8.6	13.0	19.8	37.7	69.8	123.7	197.8
质量 kg	0.5	0.6	1.0	1.3	2.2	3.3	5.8	8.6



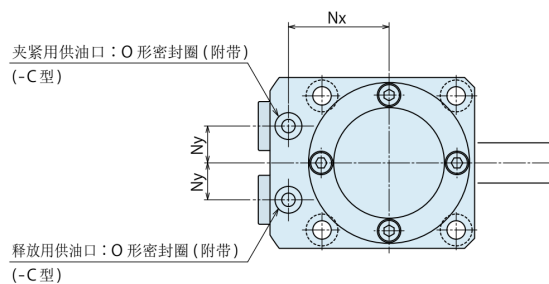
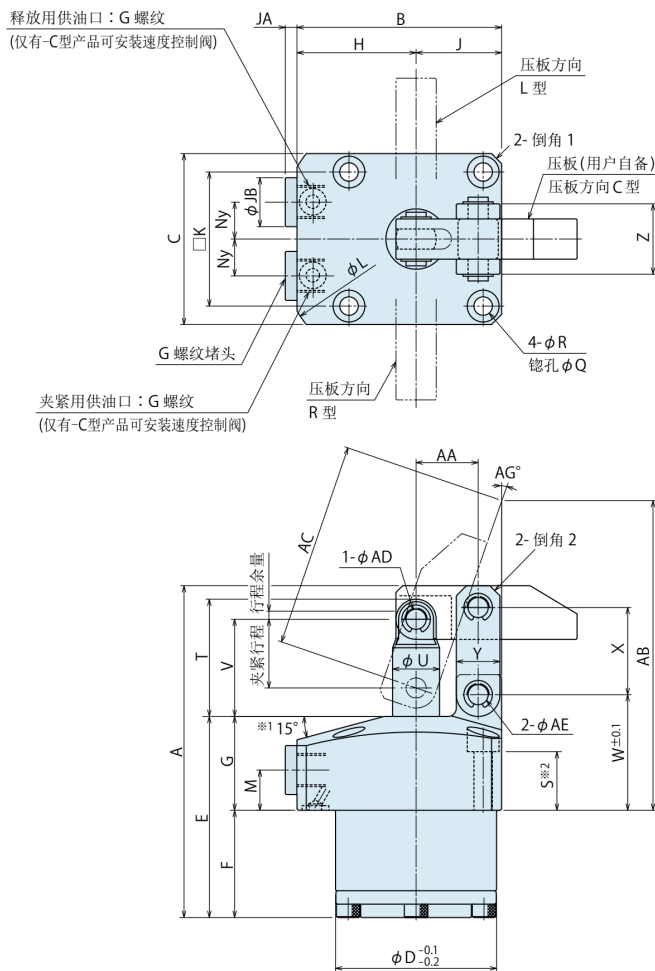
夹紧力计算

微信扫一扫，进入 ZEEZ 小程序

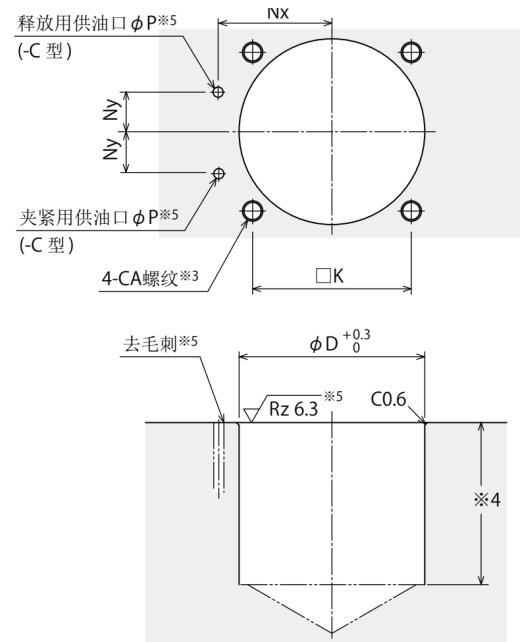
油缸能力为油压 7 MPa 时的活塞输出力，输出力不等于压紧力；实际夹紧力与夹紧臂长度、工作油压有关。

外形尺寸与安装孔加工

OUTLINE & MOUNTING HOLE MACHINING / UNIT: mm



安装孔加工



安装孔深度按 F 尺寸和实际安装高度确定；CA 螺纹深度按安装螺栓及 S 尺寸确定。

LKA065 法兰倒角为 12°，其余按图。

压板需另备；安装时使用附带的销。

尺寸表

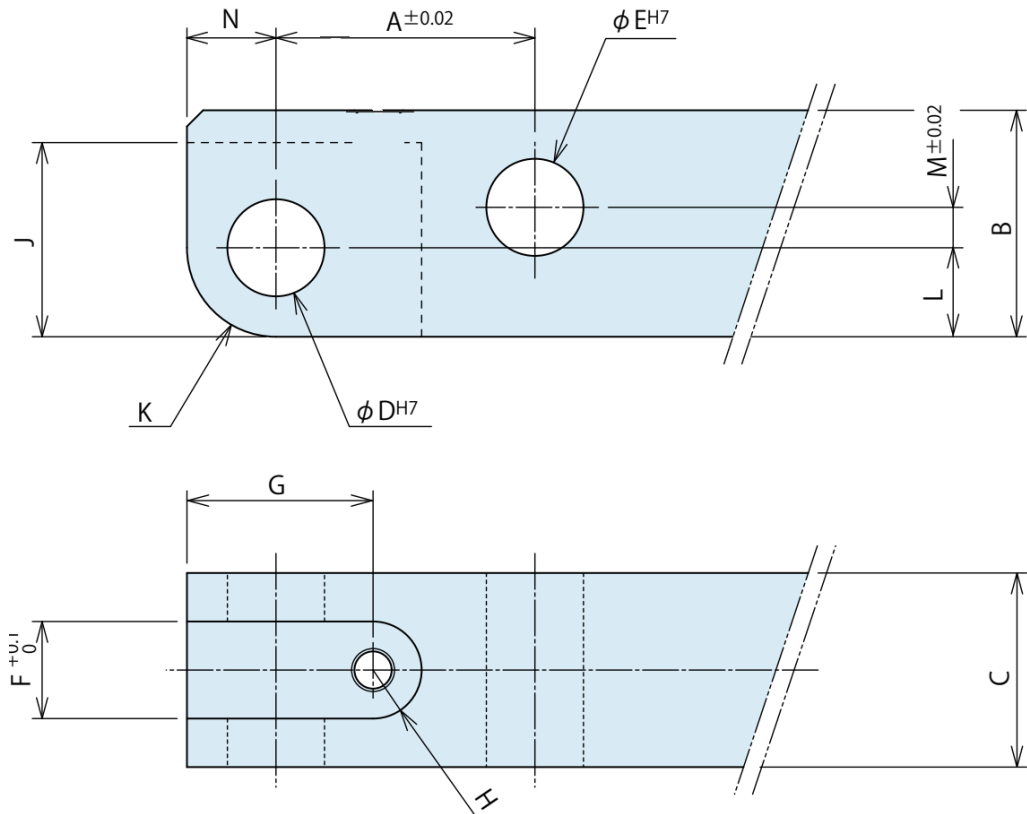
MODEL DIMENSIONS / UNIT: mm

符号	036	040	048	055	065	075	090	105
A	78.5	87.5	99	110.5	127.5	151	180	209
B	49	54	61	69	81	94.5	109.5	127
C	40	45	51	60	70	85	100	120
D (-0.1 / -0.2)	36	40	48	55	65	75	90	105
E	48	54	60	65	73.5	84	101	115
F	23	29	32	37	43.5	47	61	65
G	25	25	28	28	30	37	40	50
H	29	31.5	35.5	39	46	52	59.5	67
J	20	22.5	25.5	30	35	42.5	50	60
K	31.4	34	40	47	55	63	75	88
L	66	72	81	88	106	116	136	152
M	11	11	12	12	13	16	19	19
Nx	23.5	26	30	33.5	39.5	45	52.5	60
Ny	8	9	11	12	15	16	18.5	22.5
P	3	3	3	3	5	5	5	5
Q	7.5	9	9	11	11	14	17.5	20
R	4.5	5.5	5.5	6.8	6.8	9	11	14
S	15.5	15	16	13.5	16	17.5	17	23
T	27	30.5	35	37.5	45	55	64.5	77
U	10	12	14	16	20	22	28	35.5
V	22.5	25	29	31.5	37	45	52	62
W	30	30.5	34.5	35.5	39	48	52.5	64
X	20	22	26	30	35.5	43.5	52.5	64
Y	11	13	16	16	19	25	28	32
Z	19	21	24	28	37	40	49	64
倒角 1	C2	C3	C3	C3	C4	C10	C11	φ152
倒角 2	C2.5	C3	C3	C3	C5	C5	R16	R18
AA	14.5	16	18.5	21	24.5	30	36	44
AB	74.3	77.7	92.4	101.9	111.4	130.8	146.5	173.6
AC	47.3	50.2	61.2	71.7	78.7	90.8	104.6	122.5
AD	5	6	6	6	8	10	12	15
AE	5	6	6	6	10	12	15	18
AG	19.6	20.2	18.9	19.9	20.5	21.4	22.4	23.1
CA	M4×0.7	M5×0.8	M5×0.8	M6	M6	M8	M10	M12
JA	3.5	3.5	3.5	3.5	4.5	4.5	4.5	4.5
JB	14	14	14	14	19	19	22	22
夹紧/释放油口	G1/8	G1/8	G1/8	G1/8	G1/4	G1/4	G3/8	G3/8
O 形圈 NBR-90	P5-N	P5-N	P5-N	P5-N	P7-N	P7-N	P7-N	P7-N

压板加工与安装

CLAMP ARM MACHINING & INSTALLATION / UNIT: mm

压板需另备，按下图接口尺寸加工；安装时使用附带的销（硬度 HRC60 相当）。



符号	036	040	048	055	065	075	090	105
A(±0.02)	14.5	16	18.5	21	24.5	30	36	44
B	12.5	14	16	20	25	32	38	45
C	10(0/-0.2)	12(0/-0.3)	12(0/-0.3)	16(0/-0.3)	19(0/-0.3)	22(0/-0.3)	25(0/-0.3)	32(0/-0.4)
D	5(+0.012/0)	6(+0.012/0)	6(+0.012/0)	6(+0.012/0)	8(+0.015/0)	10(+0.015/0)	12(+0.018/0)	15(+0.018/0)
E	5(+0.012/0)	6(+0.012/0)	6(+0.012/0)	6(+0.012/0)	10(+0.015/0)	12(+0.018/0)	15(+0.018/0)	18(+0.018/0)
F(+0.1/0)	5	6	6	6	8	10	11	13
G	10	11.5	13	12.5	16	20	24	28
H	R2.5	R3	R3	R4	R5	R5.5	R6.5	R8
J	10	12	13	13	17.5	22	26	30.5
K	R4.5	R5.5	R6	R6	R8	R10	R11	R13
L	4.5	5.5	6	6	8	10	11	13
M(±0.02)	2.5	2.5	3.5	6	7.5	9.5	13	16
N	4.5	5.5	6	6	8	10	11	13