

LHA 转角油缸

双动液压 / 板式连接 C / 标准 90°

夹紧时先旋转、再垂直下压；释放时先抬起、再反向旋转，为工件装卸留出空间。

使用油压 1.5 ~ 7 MPa；耐压 10.5 MPa。
使用温度 0 ~ 70 °C；普通矿物基液压油（ISO-VG32 相当）。



型号示例 LHA048-CR

字段	可选内容
主体尺寸	036 / 040 / 048 / 055 / 065 / 075 / 090 / 105
配管方式	C: 板式连接（附带 G 螺纹堵头）
夹紧旋转方向	L: 逆时针；R: 顺时针
结构规格	无后缀：普通型；P: 双压臂型（例：LHA048-CR-P）



规格参数

项目	036	040	048	055	065	075	090	105
油缸能力 kgf	252.9	356.9	496.6	735.2	953.4	1449.0	2102.7	2947.0
夹紧有效面积 cm²	3.54	5.0	6.95	10.3	13.4	20.3	29.5	41.3
油缸内径 mm	26	31	37	44	51	62	76	91
活塞杆径 mm	15	18	22	25	30	35.5	45	55
全行程 mm	13.5	14.5	15.5	18.5	20	24	26	32
90°旋转行程 mm	5.5	6.5	7.5	8.5	10	12	14	16
夹紧行程 mm	8	8	8	10	10	12	12	16
夹紧油容量 cm³	4.8	7.3	10.8	19.0	26.7	48.7	76.6	132.1
释放油容量 cm³	7.2	10.9	16.7	28.1	40.9	72.5	119.8	208.1
普通型质量 kg	0.7	0.9	1.4	2	2.9	4.2	7.2	10.1
安装螺栓扭矩 N·m (12.9 级)	4	8	8	14	14	33	65	114



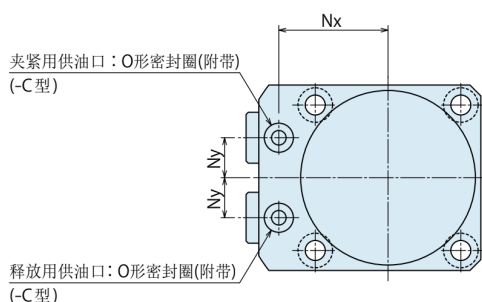
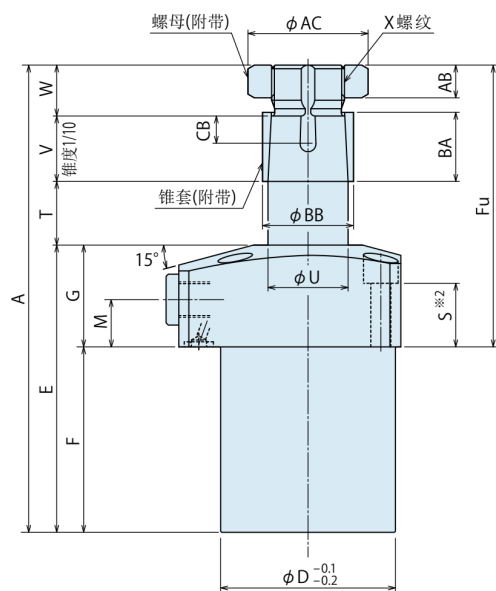
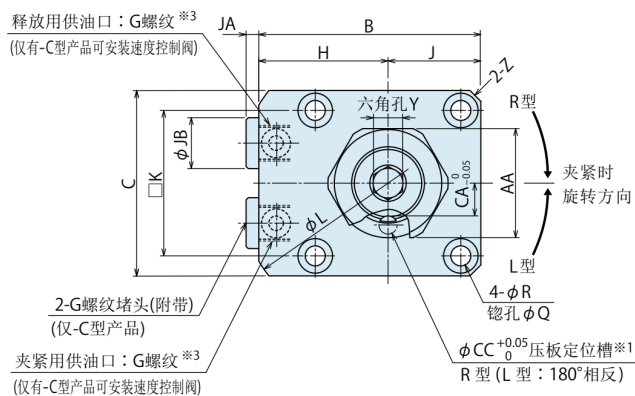
夹紧力计算

微信扫一扫，进入 ZEEZ 小程序

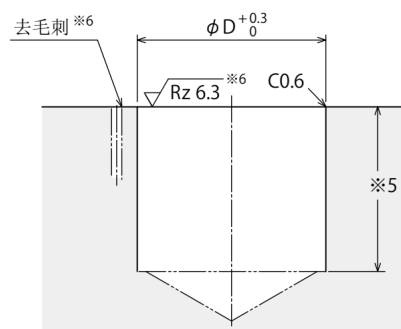
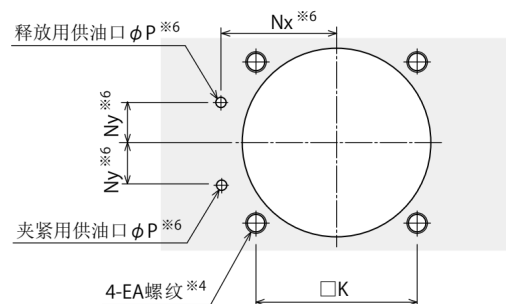
油缸能力为油压 7 MPa 时的活塞输出力，输出力不等于压紧力；实际夹紧力与夹紧臂长度、工作油压有关。

外形尺寸与安装孔加工

单位: mm / C 型板式连接



安装孔加工



安装孔深度按 F 尺寸和实际安装高度确定; EA 螺纹深度按 S 尺寸及安装螺栓确定。

标准旋转角度 90°±3°; 夹紧位置重复精度 ±0.5°。压板定位槽在夹紧时朝向供油口侧。

尺寸表

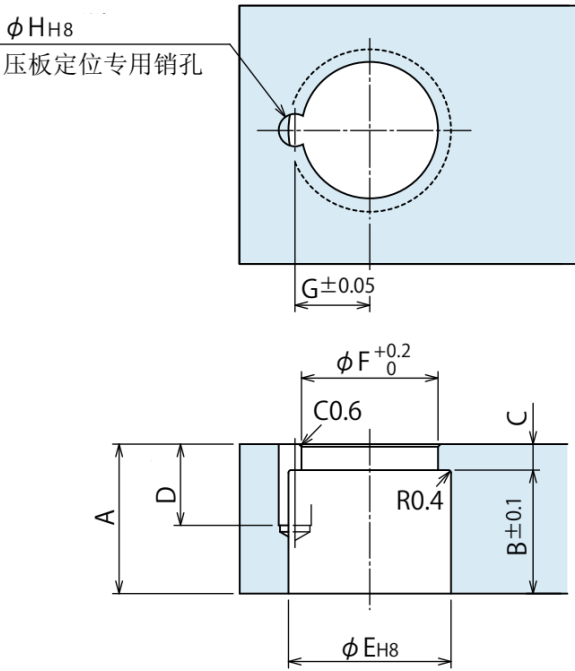
单位: mm

符号	036	040	048	055	065	075	090	105
A	104	115	128.5	145.5	156	181	203	240
B	49	54	61	69	81	92	107	122
C	40	45	51	60	70	80	95	110
D(-0.1/-0.2)	36	40	48	55	65	75	90	105
E	64.5	71.5	79	89	94	109	120	144
F	39.5	46.5	51	59	63	71	74	88
Fu	64.5	68.5	77.5	86.5	93	110	129	152
G	25	25	28	30	31	38	46	56
H	29	31.5	35.5	39	46	52	59.5	67
J	20	22.5	25.5	30	35	40	47.5	55
K	31.4	34	40	47	55	63	75	88
L	66	73	83	88	106	116	136	152
M	11	11	13	12	13	16	19	22
Nx	23.5	26	30	33.5	39.5	45	52.5	60
Ny	8	9	11	12	15	16	18.5	22.5
P	3	3	3	3	5	5	5	5
Q	7.5	9	9	11	11	14	17.5	20
R	4.5	5.5	5.5	6.8	6.8	9	11	14
S	16	15	17.5	17	17	21	28	32
T	15.5	16.5	17.5	20.5	22	26	28	34
U	15	18	22	25	30	35.5	45	55
V	13	15	18	21	24	30	37	43
W	11	12	14	15	16	16	18	19
X	M14×1.5	M16×1.5	M20×1.5	M22×1.5	M27×1.5	M30×1.5	M39×1.5	M48×1.5
Y	5	6	8	8	10	10	14	14
Z (倒角)	C2	C3	C3	C3	C4	C5	C6	C6
AA	22	24	30	32	41	46	55	65
AB	7	8	9	10	11	11	12	12
AC	24.5	26.5	33	35.5	45	50	60	71
BA	14	16	19	22	25	31	38	44
BB	17	20	25	28	34	40	49	60
CA	6	7	9	10	12.5	14	18.5	23
CB	6.5	6.5	7.5	9.5	11.5	12.5	11.5	13.5
CC	4	4	5	6	6	8	8	10
EA	M4×0.7	M5×0.8	M5×0.8	M6	M6	M8	M10	M12
JA	3.5	3.5	3.5	3.5	4.5	4.5	4.5	4.5
JB	14	14	14	14	19	19	22	22
夹紧/释放油口	G1/8	G1/8	G1/8	G1/8	G1/4	G1/4	G3/8	G3/8
O 形圈 NBR-90	P5-N	P5-N	P5-N	P5-N	P7-N	P7-N	P7-N	P7-N

压板接口加工

锥形结合式压板 / 单位: mm

压板与定位销需另备，按图加工接口；安装时使用定位销确定压板方向。

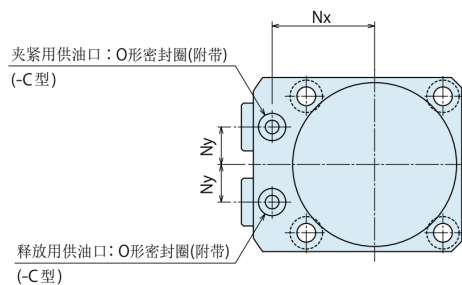
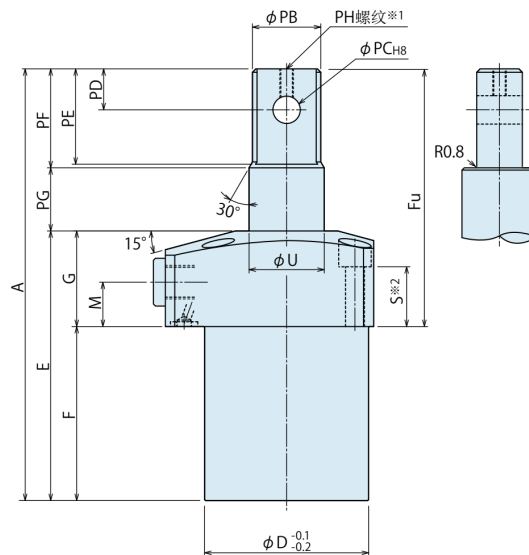
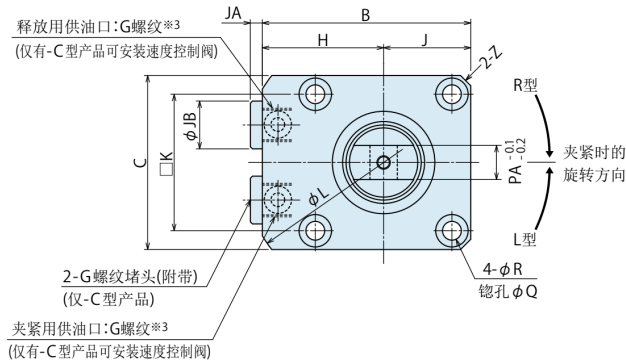


符号	036	040	048	055	065	075	090	105
A	17	19	23	26	29	35	43	50
B	14	16	19	22	25	31	38	44
C	3	3	4	4	4	4	5	6
D	10.5	10.5	12.5	14.5	16.5	17.5	17.5	20.5
E	17(+0.027/0)	20(+0.033/0)	25(+0.033/0)	28(+0.033/0)	34(+0.039/0)	40(+0.039/0)	49(+0.039/0)	60(+0.046/0)
F(+0.2/0)	15	17	21	23.5	29	33	42	51
G(±0.05)	8	9	11.5	13	15.5	18	22.5	28
H	4(+0.018/0)	4(+0.018/0)	5(+0.018/0)	6(+0.018/0)	6(+0.018/0)	8(+0.022/0)	8(+0.022/0)	10(+0.022/0)
定位销(h8)	φ4×10	φ4×10	φ5×12	φ6×14	φ6×14	φ8×16	φ8×16	φ10×20

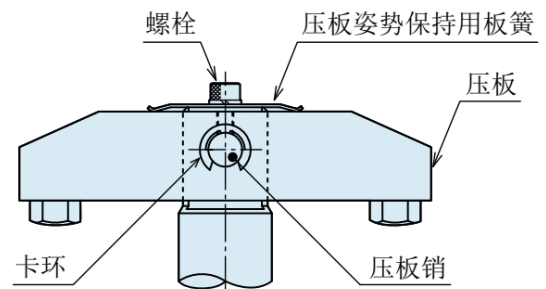
按工作油压与压板长度校核实际夹紧力，避免超出允许使用范围。

P 双压臂型外形与装配

板式连接 C / 标准 90° / 单位: mm



双压臂装配示意



型号示例: LHA048-CR-P

装配说明

P 型采用销孔连接双压臂, 保持压板姿势时使用活塞杆顶部的 PH 螺纹。

压板、螺栓、压板销、卡环及姿势保持用弹簧需另备。

单侧夹紧力与两侧压板长度及工作油压有关。安装孔按对应主体尺寸和 F、S 尺寸加工。

P 双压臂型尺寸表

单位: mm / 036~105

符号	036	040	048	055	065	075	090	105
A	102	113	126.5	143.5	156	181	203	238
B	49	54	61	69	81	92	107	122
C	40	45	51	60	70	80	95	110
D(-0.1/-0.2)	36	40	48	55	65	75	90	105
E	64.5	71.5	79	89	94	109	120	144
F	39.5	46.5	51	59	63	71	74	88
Fu	62.5	66.5	75.5	84.5	95	110	129	150
G	25	25	28	30	31	38	46	56
H	29	31.5	35.5	39	46	52	59.5	67
J	20	22.5	25.5	30	35	40	47.5	55
K	31.4	34	40	47	55	63	75	88
L	66	73	83	88	106	116	136	152
M	11	11	13	12	13	16	19	22
Nx	23.5	26	30	33.5	39.5	45	52.5	60
Ny	8	9	11	12	15	16	18.5	22.5
P	3	3	3	3	5	5	5	5
Q	7.5	9	9	11	11	14	17.5	20
R	4.5	5.5	5.5	6.8	6.8	9	11	14
S	16	15	17.5	17	17	21	28	32
U	15	18	22	25	30	35.5	45	55
Z(倒角)	C2	C3	C3	C3	C4	C5	C6	C6
EA	M4×0.7	M5×0.8	M5×0.8	M6	M6	M8	M10	M12
PA(-0.1/-0.2)	7	8	10	12	14	16	22	26
PB	13.5	16	20	23	28	33.5	43	53
PC H8	6(+0.018/0)	6(+0.018/0)	8(+0.022/0)	10(+0.022/0)	12(+0.027/0)	13(+0.027/0)	16(+0.027/0)	20(+0.033/0)
PD	9	11	12	12.5	16.5	19	23.5	25.5
PE	21	24	27.5	31.5	38.5	43.5	52.5	58.5
PF	22	25	29	33	40	45	54	60
PG	15.5	16.5	18.5	21.5	27	27	29	34
PH	M3×0.5	M3×0.5	M4×0.7	M5×0.8	M6	M6	M8	M8
JA	3.5	3.5	3.5	3.5	4.5	4.5	4.5	4.5
JB	14	14	14	14	19	19	22	22
夹紧/释放油口	G1/8	G1/8	G1/8	G1/8	G1/4	G1/4	G3/8	G3/8
O 形圈 NBR-90	P5-N	P5-N	P5-N	P5-N	P7-N	P7-N	P7-N	P7-N
夹紧油容量 cm ³	4.8	7.3	10.8	19	26.7	48.7	76.6	132.1
释放油容量 cm ³	7.2	10.9	16.7	28.1	40.9	72.5	119.8	208.1
质量 kg	0.7	0.9	1.3	1.9	2.8	4	7.9	9.8