

CSW 高压油压升起式支撑器

工件支撑 / 液压锁紧 / 普通行程

供油使柱塞上升接触工件，随后锁紧并承担加工载荷；卸压后柱塞返回。

工作油压：10~35 MPa；耐压 52.5 MPa
使用温度：0~70 °C；液压油：ISO-VG32 相当。



型号示例 CSW06M-L

字段	可选内容
规格大小	06 / 10 / 16 / 25
安装与行程	M：全螺纹安装；L：标准行程

规格参数

项目	CSW06	CSW10	CSW16	CSW25
工作支撑力 kgf	724.0	1131.9	1815.1	2722.6
油容量 cm³	1.5	2.9	5.5	5.7
升起弹簧力 L / kgf	0.61 ~ 1.12	1.02 ~ 1.63	1.63 ~ 2.96	2.55 ~ 4.59
柱塞行程 mm	8	10	10	13
帽盖允许质量 kg	0.05	0.1	0.2	0.2
质量 kg	0.29	0.43	1.03	1.89
安装扭矩 N·m	35	60	130	250

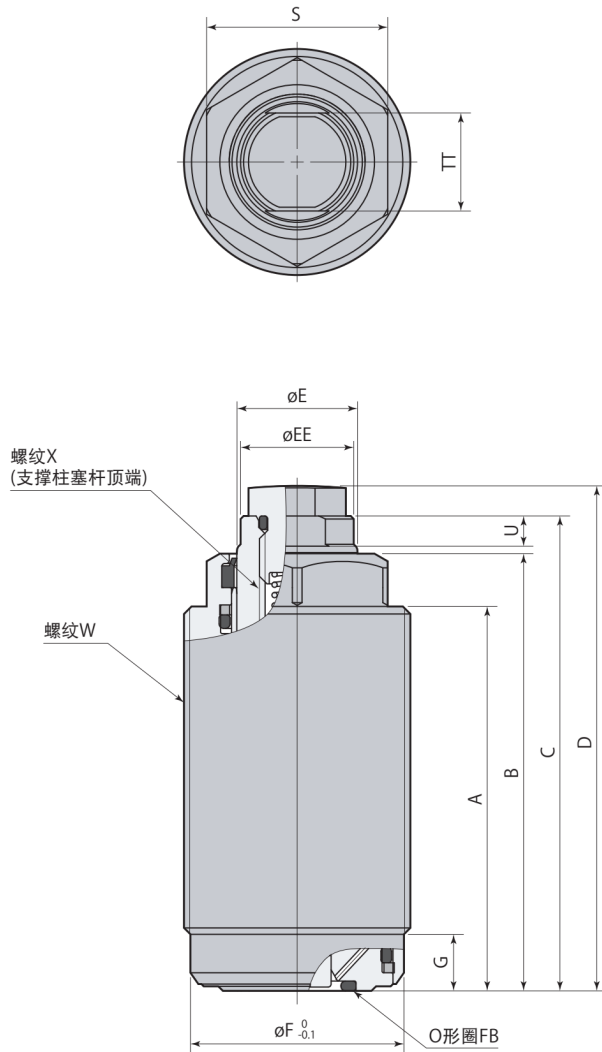
工作支撑力为油压 35 MPa 时的数值。选择支撑器时，支撑能力应达到加工载荷（夹紧力 + 切削负荷）的 1.5 倍以上。

安装与使用

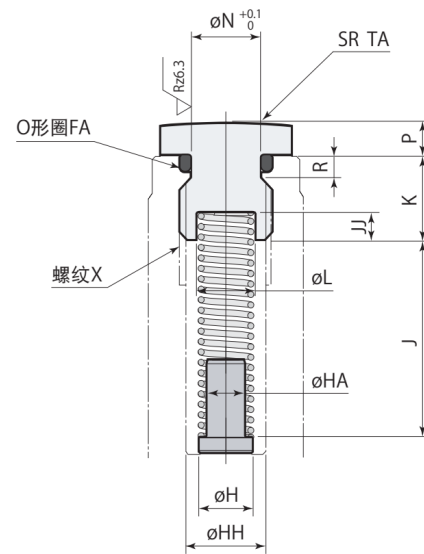
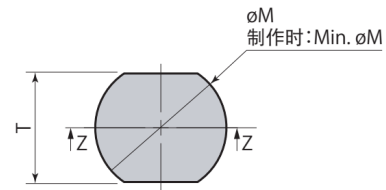
供油后保持压力；帽盖及接触部需避免切屑侵入。安装前清洁油口与安装面，按尺寸图设置帽盖、密封圈及通气接口。

外形尺寸与安装孔加工

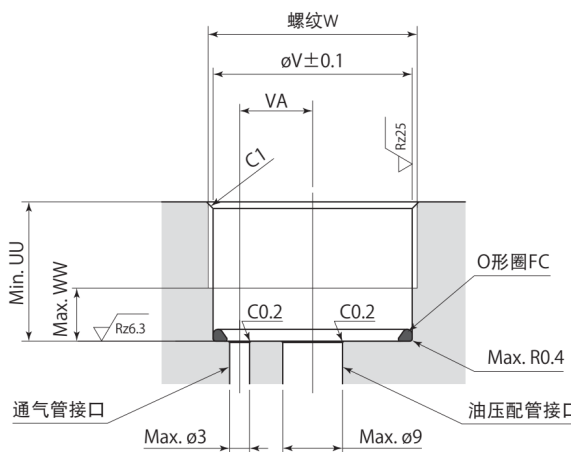
单位: mm / 普通行程



帽盖详图
硬度HRC52



Z-Z



安装说明

固定本体六角部位时, 夹持力不超过约 255 kgf。

安装时必须装帽盖; O 形圈按图设置, 防止切屑及异物进入。

尺寸表

单位: mm / 全部主体规格共用本表

符号	CSW06M-L	CSW10M-L	CSW16M-L	CSW25M-L
A	51	58	59.5	68.5
B	58	67	71.8	82
C	63	73	78	89
D	67	77	84	96
øE	16	20	30	40
øEE	15	19	29	39
øF	28.3	33.2	48.2	63.2
G	7.5	7.5	7.5	8
øH	7	7	8.5	10
øHA	5	5	6	7.5
øHH	8.5	10.3	14	14
J	20.5	25.5	25	32.5
JJ	1.5	3.5	1.5	1.5
K	9	11	12	11
øL	7.4	7.6	9.2	11.2
øM	12.9	16.9	23	30
Min. øM	12.5	16	21	21
øN	7.8	8.9	13.3	13.3
P	4	4	6	7
R	1.9	3	2.4	2.4
S	24	30	41	55
T (对边宽)	12	14	19	24
TA	70	90	110	140
TT (支撑柱塞杆对边宽)	13	17	24	32
U	4	5	5	5.7
UU	15.5	15.5	15.5	20
øV	28.5	33.5	48.5	63.5
VA	11	12	18	23.5
W	M30×1.5	M35×1.5	M50×1.5	M65×1.5
WW	6.5	6.5	6.5	7
X (推荐紧固扭矩)	M10×1.5 深13 (30 N·m)	M12×1.75 深16 (50 N·m)	M16×2 深20 (100 N·m)	M16×2 深20 (100 N·m)
O形圈FA (FKM-70)	S8	P9	AS568-014	AS568-014
O形圈FB (FKM-90)	AS568-014	AS568-015	AS568-019	AS568-022
O形圈FC (FKM-90)	AS568-022	AS568-025	S45	AS568-036