

节能型液压站

ENERGY SAVING HYDRAULIC POWER UNIT



按夹具工况配置的液压供压系统。采用蓄能器、压力检测与电控系统实现停机保压：压力达到设定值后电机停止运行，减少电机持续运转时间。

可按所需回路、安装空间及电源条件定制，标配电控箱。外形尺寸和油箱容量按项目确认。

技术参数

项目	参数及配置
系统流量	10 L/min, 或按需定制
压力调整范围	0-7 MPa, 或按需定制
油箱容量	按需定制
电机功率 / 极数	1.5 kW / 4 极
供电规格	AC 380 V / 50 Hz; 三相 AC 220 V / 50 Hz
默认接线	出厂 AC 380 V / 50 Hz, Y 接线
可选接线	三相 AC 220 V / 50 Hz, Δ 接线
回路配置	一组阀 / 两组阀 / 三组阀, 或按需定制
控制分工	电磁阀由机床 PLC 控制, 其余功能集成于电控箱

运行方式与选型

达到设定压力后停机保压。压力检测、电机启停及回路动作需与夹具的保压时间、动作频次和耗油量相匹配；电磁阀控制信号与机床 PLC 接口按项目确定。

原资料描述节电率可达 70%，但未提供对比工况、测试周期或负载数据。实际节能效果、待机噪音、温升及冷却配置应按项目核验，不作为统一保证值。

选型时请提供工作压力、瞬时流量、保压时间、夹具回路数、动作节拍、供电及安装空间。电机接线转换须依据铭牌和确认接线图实施；蓄能器容量、预充压力及启停阈值按系统设计确认。

技术数据依据用户提供的上海备都节能型液压站简介；具体供应配置以确认技术协议为准。