

定制夹紧系列 / CUSTOM CLAMPING

定制三爪缸

CUSTOM THREE ARM CENTER SWING CLAMP

定制三爪缸采用中心布置的多组转角压臂，对工件实施轴向压紧，适用于转向节等汽车零部件的紧凑夹具。可根据工件孔径、端面基准及装卸空间配置导向、胀套和端面气检，将定位与压紧功能按项目需求组合。

中心压紧转角缸 | 转向节项目 | 按工件定制



三爪定制产品实拍



定制结构示例

产品特点

多压臂同时压紧

三组转角压臂围绕中心布置，压紧位置按工件端面和受力要求设计。

定位功能按需配置

可配置导向或胀套；无胀套方案配合独立径向定位元件使用。

紧凑的中心布局

利用工件中心区域布置机构，兼顾夹具空间、刀具路径与上下料。

面向自动化装夹

可配置端面气检，结合液压控制与机床联锁确认装夹状态。

工作流程

- 01 工件装入 压臂处于释放和退避位置，工件进入导向并落在支承基准上。
- 02 建立径向定位 带胀套方案先胀紧内孔；无胀套方案由夹具其他定位元件确定位置。
- 03 转角与端面压紧 压臂转入压紧位置后实施下压，使工件端面贴合支承基准。
- 04 确认与释放 确认压紧及端面贴合状态；加工后按设定顺序释放，压臂退避取件。

定制夹紧系列 / CUSTOM CLAMPING

配置与项目选型

CONFIGURATION AND PROJECT SELECTION

中心压紧转角缸

转向节项目专用

多个转角活塞同时压紧

可选功能：带粗导向/带胀套/带端面气检。

使用压强：2-16Mpa

爪数：2爪、3爪、多爪

**ZEEZ**

转向节项目参考资料，结构和配置按具体工件确认。

产品配置

项目	配置及说明
产品属性	项目定制品，按工件与夹具方案确定结构
压紧形式	中心压紧转角缸，多组压臂同时压紧
爪数配置	本稿为三爪；系列可按需求配置两爪或多爪
使用压力	2-16 MPa（所示转向节项目参考范围）
可选功能	导向 / 胀套 / 端面气检
配套定位	带胀套：孔内径向定位；无胀套：由夹具另行定位
尺寸与能力	夹持孔径、转角、行程、压紧力及接口按项目确认

定制规格以项目确认图纸和技术协议为准。使用压力、压紧力及动作顺序应与工件刚性、切削负载和液压系统匹配；端面气检用于贴合检测，不替代夹紧力校核。

选型与安装说明

选型输入：工件图纸与三维模型、孔径及公差、可压紧端面、切削载荷、系统压力、安装空间和上下料路径。带胀套方案需核对胀紧范围与孔壁刚性；无胀套方案需确认独立径向和角向定位。

动作与安装：按方案设置先定位、后压紧的动作顺序。顺序阀用于压力触发；独立调压和到位检测需配置相应回路与检测元件。清洁孔壁及支承面，确认压臂退避空间，避免与刀具和装卸机构干涉。