

CSY 油压升起式支撑器

工件支撑 / 液压锁紧 / 普通行程

供油使柱塞上升接触工件，随后锁紧并承担加工载荷；卸压后柱塞返回。

工作油压：2.5~7 MPa；耐压 10.5 MPa
使用温度：0~70 °C；液压油：ISO-VG32 相当。



型号示例 CSY03-L

字段	可选内容
规格大小	00 / 01 / 03 / 04 / 06
升起弹簧	L: 标准弹簧；H: 强力弹簧（各规格适用性见下表）

规格参数

项目	CSY00	CSY01	CSY03	CSY04	CSY06
工作支撑力 kgf	305.9	122.4	407.9	560.8	1019.7
油容量 cm³	0.6	0.4	0.8	1.2	2
升起弹簧力 L / kgf	0.20~0.41	0.20~0.41	0.41~0.61	0.51~0.82	0.51~0.82
升起弹簧力 H / kgf	0.31~0.61	0.31~0.61	0.51~0.82	0.61~1.12	0.82~1.43
柱塞行程 mm	6.5	6	8	8	10
帽盖允许质量 kg	0.05	0.05	0.05	0.1	0.1
质量 kg	0.2	0.2	0.3	0.4	0.7
安装扭矩 N·m	35~45	40~50	40~50	45~55	55~65

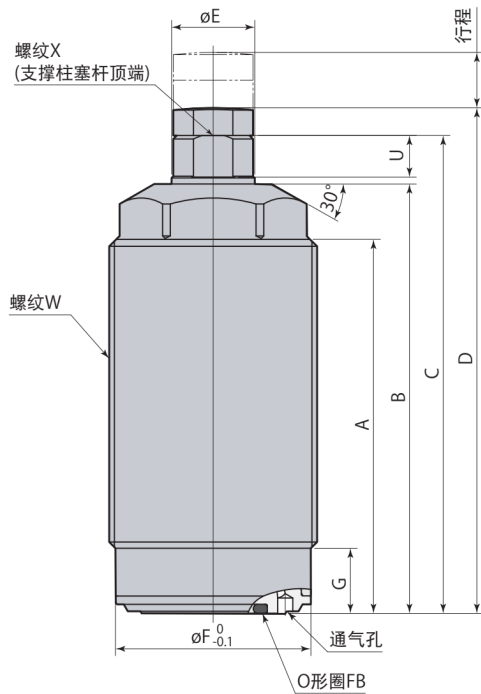
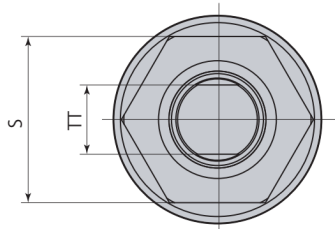
工作支撑力为油压 7 MPa 时的数值。选择支撑器时，支撑能力应达到加工载荷（夹紧力+切削负荷）的 1.5 倍以上。

安装与使用

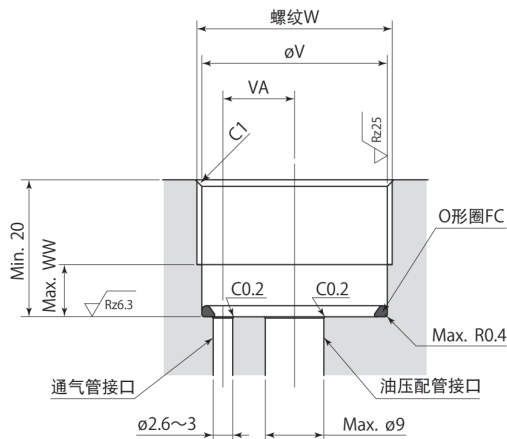
供油后保持压力；帽盖及接触部需避免切屑侵入。安装前清洁油口与安装面，按尺寸图设置帽盖、密封圈及通气接口。

外形尺寸与安装孔加工

单位: mm / 普通行程

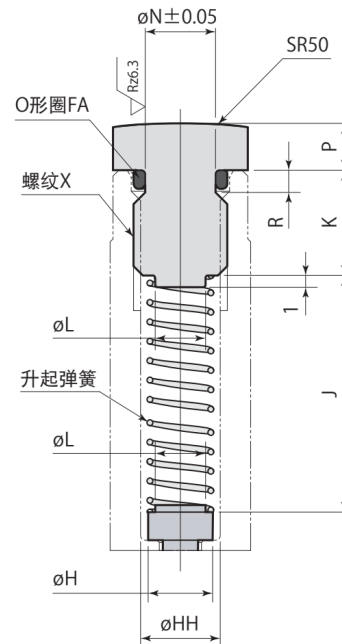
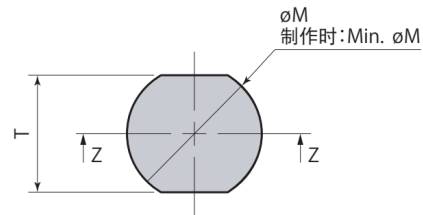


安装孔加工图



帽盖详图

硬度HRC52



Z-Z

安装说明

固定本体六角部位时，夹持力不超过约 255 kgf。

安装时必须装帽盖；O 形圈按图设置，防止切屑及异物进入。

尺寸表

单位: mm / 全部主体规格共用本表

符号	CSY00	CSY01	CSY03	CSY04	CSY06
A	49	33	54	48	60
B	57	41	62	58	71
C	63	48	69	65	78
D	66	52	73	69	82
øE	10	12	12	15	16
øF	24.3	28.2	28.2	34.2	43.2
G	8.4	9.4	9.4	9.4	9.4
øH	4.5	5.5	5.5	7.2	7.2
øHH	5.1	6.8	6.8	8.5	8.5
J	20.6	23.2	23.2	24.1	32.5
K	7.5	9	9	9	9
øL	3.5	4.3	4.3	5	5
øM	9.5	11.5	11.5	12.5	12.5
Min. øM	8.5	10	10	12.5	12.5
øN	4.5	6	6	7.8	7.8
P	3	4	4	4	4
R	1.5	1.9	1.9	1.9	1.9
S	22	24	24	30	36
T (对边宽)	8	10	10	11	11
TT (支撑柱塞杆对边宽)	8	10	10	13	13
U	5	6	6	6	6
øV	24.5	28.5	28.5	34.5	43.5
VA	9	11	11	13	16
W	M26×1.5	M30×1.5	M30×1.5	M36×1.5	M45×1.5
WW	8	9	9	9	9
X (推荐紧固扭矩)	M6×1 深9 (10 N·m)	M8×1.25 深12 (20 N·m)	M8×1.25 深12 (20 N·m)	M10×1.5 深11 (30 N·m)	M10×1.5 深11 (30 N·m)
O形圈FA (FKM-70)	S5	S6	S6	S8	S8
O形圈FB (FKM-90)	AS568-013	AS568-014	AS568-014	AS568-014	AS568-015
O形圈FC (FKM-90)	AS568-020	AS568-022	AS568-022	AS568-026	AS568-030