

CSU 油压升起式支撑器

工件支撑 / 液压锁紧 / 普通行程

供油使柱塞上升接触工件，随后锁紧并承担加工载荷；卸压后柱塞返回。

工作油压：2.5 ~ 7 MPa；耐压 10.5 MPa
使用温度：0 ~ 70 °C；液压油：ISO-VG32 相当。



型号示例 CSU04-L

字段	可选内容
规格大小	04 / 06 / 10 / 16 / 25
升起弹簧	L: 标准弹簧；H: 强力弹簧（各规格适用性见下表）

规格参数

项目	CSU04	CSU06	CSU10	CSU16	CSU25
工作支撑力 kgf	509.9	713.8	1019.7	1631.5	2549.3
油容量 cm³	1.2	1.8	2.6	3.9	5.7
升起弹簧力 L / kgf	0.31 ~ 0.42	0.44 ~ 0.83	0.54 ~ 1.10	0.56 ~ 1.10	0.70 ~ 1.35
升起弹簧力 H / kgf	0.49 ~ 0.76	0.67 ~ 1.13	0.80 ~ 1.36	1.14 ~ 2.02	1.38 ~ 2.28
柱塞行程 mm	8	12	12	16	16
帽盖允许质量 kg	0.15	0.2	0.2	0.3	0.3
质量 kg	0.6	1	1.2	2	3.3
安装扭矩 N·m	7	7	7	12	29

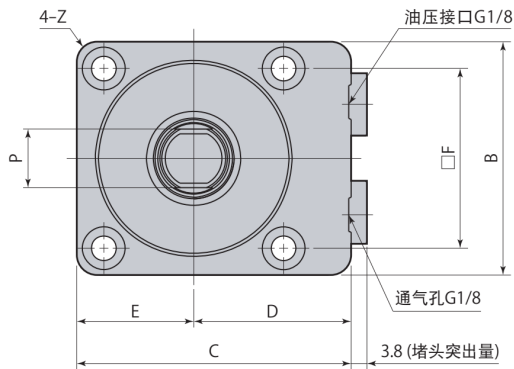
工作支撑力为油压 7 MPa 时的数值。选择支撑器时，支撑能力应达到加工载荷（夹紧力 + 切削负荷）的 1.5 倍以上。

安装与使用

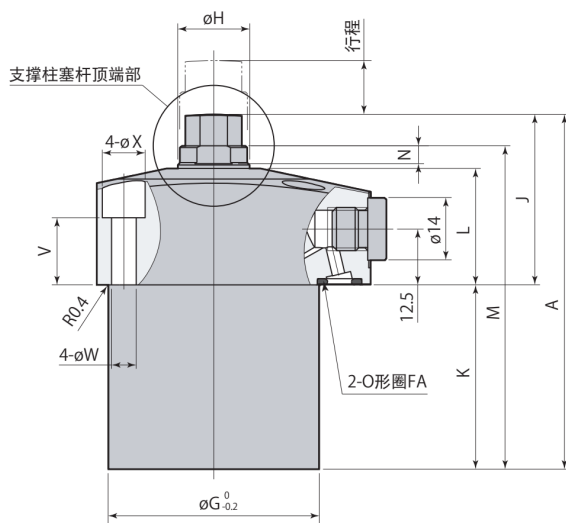
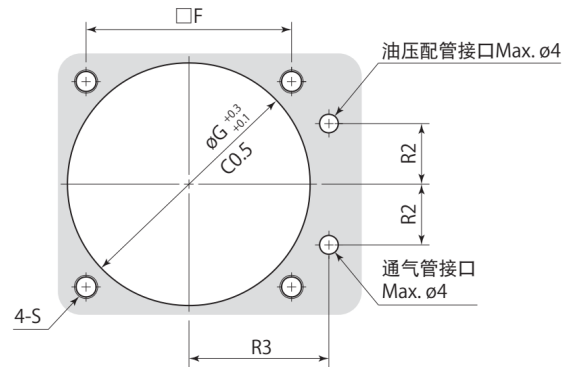
供油后保持压力；帽盖及接触部需避免切屑侵入。安装前清洁油口与安装面，按尺寸图设置帽盖、密封圈及通气接口。

外形尺寸与安装孔加工

单位: mm / 普通行程

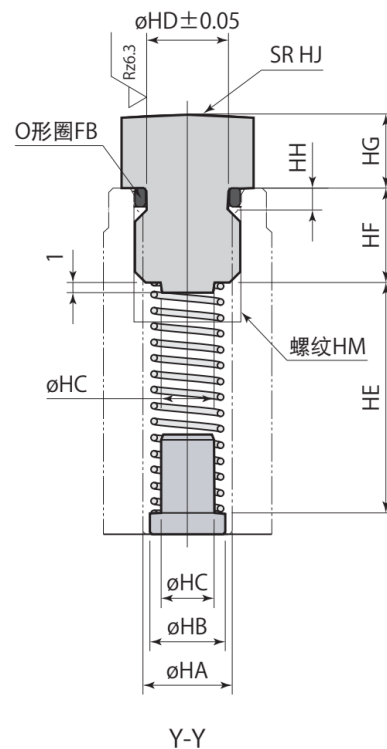
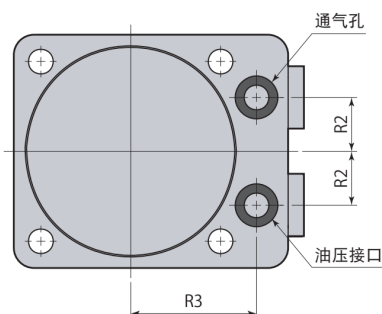
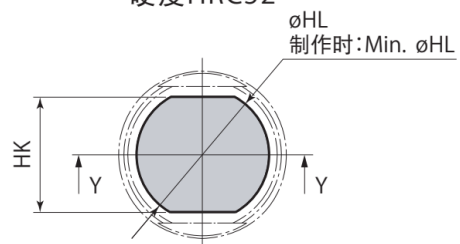


安装孔加工图



帽盖详图

硬度HRC52



尺寸表

单位: mm / 全部主体规格共用本表

符号	CSU04	CSU06	CSU10	CSU16	CSU25
A	68	79	82	102	122
B	45	52	56	65	78
C	55	61	65	73	85
D	32.5	35	37	40.5	46
E	22.5	26	28	32.5	39
F	34	40	44	52	62
øG	40	47	52	60	72
øH	15	16	20	22	25
J	38	38	40	45	46
K	30	41	42	57	76
L	26	26	28	30	30
M	61	72	75	93	113
N (对边高度)	4	4	4.5	5	6
P (对边宽)	13	13	17	19	22
R2	10	12	13	15	18
R3	25.5	28	30	33.5	39
S	M5	M5	M5	M6	M8
V	15	15	16.5	15.9	12
W	5.5	5.5	5.5	6.8	9
X	9.5	9.5	9.5	11	14
Z	R3	R5	R5	R6	R7
O形圈FA (氟橡胶 硬度Hs90)	P7	P7	P7	P7	P7

帽盖接口尺寸

符号	CSU04	CSU06	CSU10	CSU16	CSU25
øHA	8.5	8.5	10.3	10.3	14
øHB	7.2	7.2	9.2	9.2	11.2
øHC	5	5	6	6	7.5
øHD	7.8	7.8	9.2	9.2	13.5
HE	17.6	22	22.5	32.5	39
HF	9	9	11	11	15
HG	7	7	7	9	9
HH	1.9	1.9	2.3	2.3	3.5
HJ	70	70	90	110	140
HK	11	11	14	14	18
øHL	12.6	12.6	16.5	16.5	21.5
Min. øHL	12.5	12.5	16.5	16.5	21.5
HM (推荐紧固扭矩)	M10×1.5 深11 (30 N·m)	M10×1.5 深11 (30 N·m)	M12×1.75 深13 (50 N·m)	M12×1.75 深13 (50 N·m)	M16×2 深20 (80 N·m)
O形圈FB (氟橡胶 硬度Hs70)	S8	S8	P9	P9	AS568-014