

CHS 转角油缸

双动液压 / 标准 90° / 单压臂与双压臂

夹紧时活塞杆先旋转到设定方向，再垂直下压；释放时先抬起，再反向旋转，为工件装卸留出空间。

工作油压：1.47 ~ 6.86 MPa

使用温度：-10 ~ +70 °C

使用流体：矿物基液压油（ISO-VG32 相当）



型号示例 CHS-MF25SR-90

字段	可选内容
安装形式	无代码：配管型；MF：油路板附调速；M：油路板型；FA：法兰型；TB：全螺纹型；FAM：法兰油路板型；FAMT：法兰油路板附调速
规格大小	25 / 32 / 40 / 50 / 63 (TB 仅 25 / 32 / 40 / 50)
压臂形式	S：单压臂；D：双压臂
旋转方向	L：逆时针；R：顺时针（俯视）；标准旋转角度 90°±2°

规格参数

项目	CHS-25	CHS-32	CHS-40	CHS-50	CHS-63
理论夹紧力 kgf	166	343	603	943	1488
旋转行程 mm	11.5	14.5	14.5	16	16
夹紧行程 mm	13	15	15	17	17
全行程 mm	24.5	29.5	29.5	33	33
夹紧有效面积 cm ²	2.37	4.9	8.62	13.47	21.26
释放有效面积 cm ²	4.91	8.04	12.56	19.63	31.16
夹紧油容量 cm ³	5.81	14.45	25.43	44.45	70.16
释放油容量 cm ³	12.03	23.72	37.05	64.78	102.83

使用说明

旋转行程中不得夹紧工件；夹紧与释放动作应平稳缓慢。

定制压臂的长度及重量不得超过原配压臂的 1.5 倍。



夹紧力计算

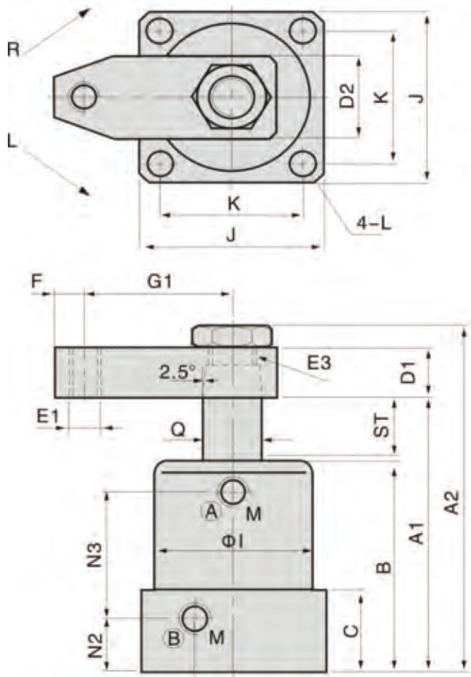
微信扫一扫，进入 ZEEZ 小程序

表中理论夹紧力对应油压 6.86 MPa。实际夹紧力与压臂长度、工作油压有关。

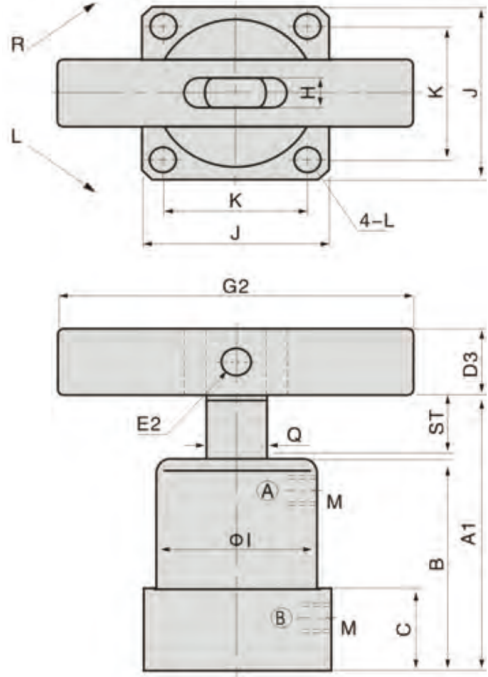
配管型外形尺寸

标准行程 / 单位: mm / S 单压臂与 D 双压臂

S 单压臂



D 双压臂



A: 夹紧油口; B: 释放油口。双压臂图示为旋转 90°后的释放状态。

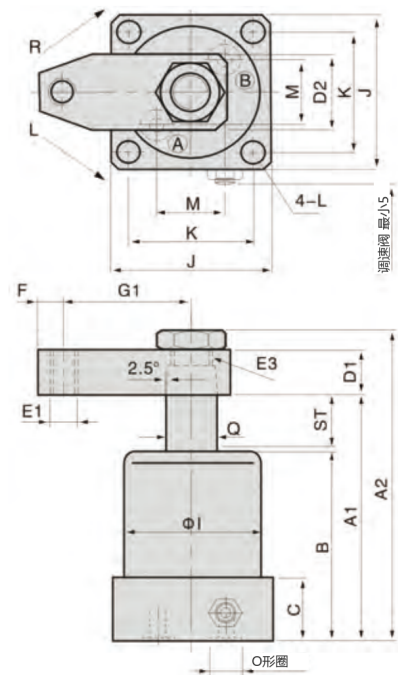
ST: 全行程/旋转行程/夹紧行程; A1、A2为释放状态尺寸。

符号	CHS-25	CHS-32	CHS-40	CHS-50	CHS-63
ST	24.5/11.5/13	29.5/14.5/15	29.5/14.5/15	33/16/17	33/16/17
A1	104	118	123	137	142
A2	127	144	150	167	177
B	76	85	90	100	105
C	27	30	30	34	34
D1	16	18	18	20	23
D2	27	31	31	37	48
D3	□19	□22	□22	□25	□32
E1	M10	M10	M10	M12	M16
E2	φ8	φ8	φ10	φ12	φ15
E3	M14×1.5	M16×1.5	M18×1.5	M20×1.5	M24×2
F	10	10	10	12	15
G1	50	55	60	65	75
G2	140	160	160	180	200
H	9	10	10	12	15
φI	φ46	φ50	φ54	φ66	φ80
J	52	56	63	72	88
K	40	44	48	57	70
L	φ6.8	φ6.8	φ9	φ9	φ11
M	PT1/8	PT1/8	PT1/8	PT1/4	PT1/4
N1	8	10	12	15	17
N2	17	19	19	21.5	22
N3	46	52	57	63.5	68
Q	φ18	φ20	φ22.4	φ28	φ35.5

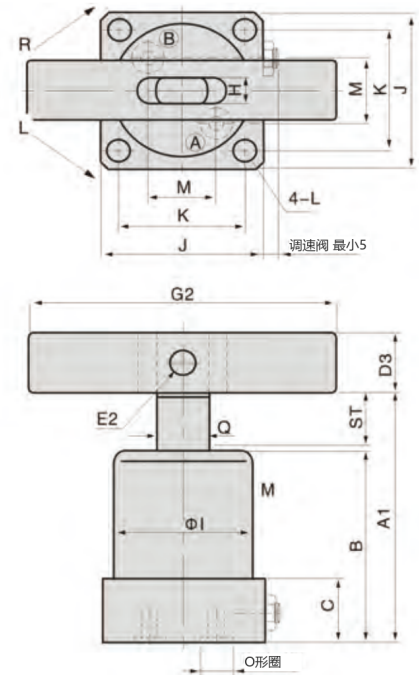
油路板附调速型外形尺寸

标准行程 / 单位: mm / S 单压臂与 D 双压臂

S 单压臂



D 双压臂



A: 夹紧油口; B: 释放油口。双压臂图示为旋转 90°后的释放状态。

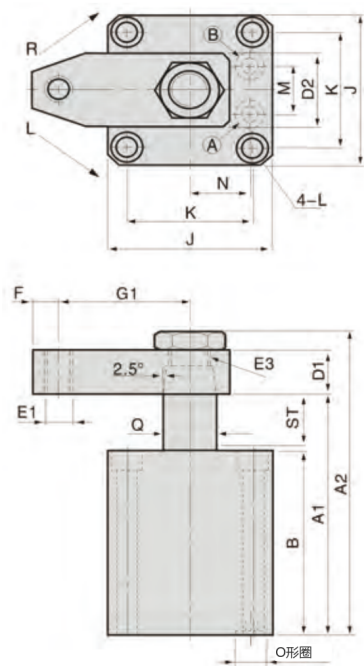
ST: 全行程/旋转行程/夹紧行程; A1、A2为释放状态尺寸。

符号	CHS-MF25	CHS-MF32	CHS-MF40	CHS-MF50	CHS-MF63
ST	24.5/11.5/13	29.5/14.5/15	29.5/14.5/15	33/16/17	33/16/17
A1	104	118	123	137	142
A2	127	144	150	167	177
B	76	85	90	100	105
C	22	25	25	30	30
D1	16	18	18	20	23
D2	27	31	31	37	48
D3	□19	□22	□22	□25	□32
E1	M10	M10	M10	M12	M16
E2	φ8	φ8	φ10	φ12	φ15
E3	M14×1.5	M16×1.5	M18×1.5	M20×1.5	M24×2
F	10	10	10	12	15
G1	50	55	60	65	75
G2	140	160	160	180	200
H	9	10	10	12	15
φI	φ46	φ50	φ54	φ66	φ80
J	55	57	63	72	88
K	42	44	48	57	70
L	φ6.8	φ6.8	φ9	φ9	φ11
M	19	21	23	28	32
O 形圈	P7	P7	P8	P9	P9
Q	φ18	φ20	φ22.4	φ28	φ35.5

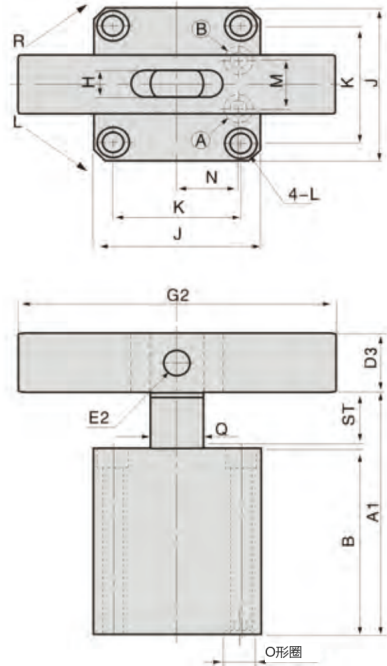
油路板型外形尺寸

标准行程 / 单位: mm / S 单压臂与 D 双压臂

S 单压臂



D 双压臂



A: 夹紧油口; B: 释放油口。双压臂图示为旋转 90°后的释放状态。

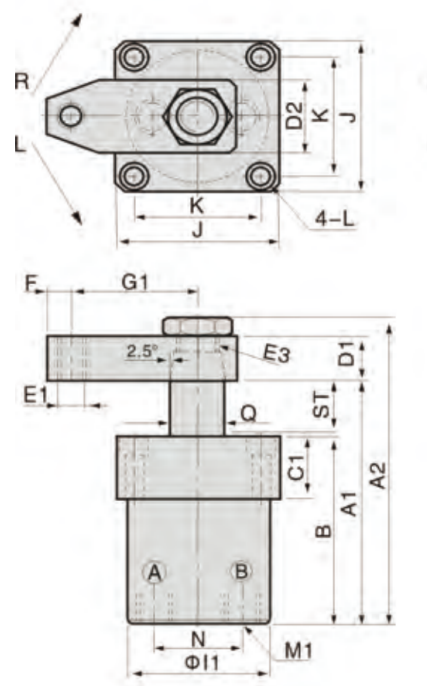
ST: 全行程/旋转行程/夹紧行程; A1、A2为释放状态尺寸。

符号	CHS-M25	CHS-M32	CHS-M40	CHS-M50	CHS-M63
ST	24.5/11.5/13	29.5/14.5/15	29.5/14.5/15	33/16/17	33/16/17
A1	104	118	123	137	142
A2	127	144	150	167	177
B	76	85	90	100	105
D1	16	18	18	20	23
D2	27	31	31	37	48
D3	□19	□22	□22	□25	□32
E1	M10	M10	M10	M12	M16
E2	φ8	φ8	φ10	φ12	φ15
E3	M14×1.5	M16×1.5	M18×1.5	M20×1.5	M24×2
F	10	10	10	12	15
G1	50	55	60	65	75
G2	140	160	160	180	200
H	9	10	10	12	15
J	55	57	69	75	92
K	42	44	52	58	72
L	φ6.8/φ10.5×6.5深	φ6.8/φ10.5×6.5深	φ9/φ13.5×9深	φ9/φ13.5×9深	φ11/φ17×11深
M	18	22	26	32	40
N	20	22	26	30	37
O 形圈	P7	P7	P8	P8	P9
Q	φ18	φ20	φ22.4	φ28	φ35.5

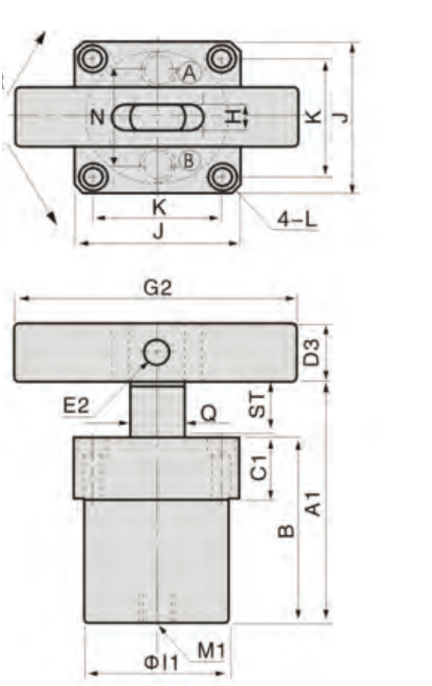
法兰型外形尺寸

标准行程 / 单位: mm / S 单压臂与 D 双压臂

S 单压臂



D 双压臂



A: 夹紧油口; B: 释放油口。双压臂图示为旋转 90°后的释放状态。

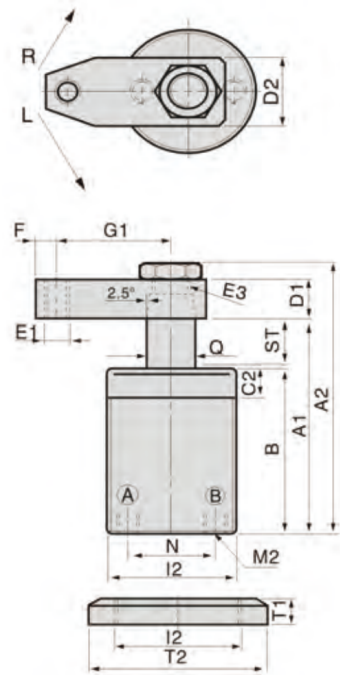
ST: 全程程/旋转行程/夹紧行程; A1、A2为释放状态尺寸。

符号	CHS-FA25	CHS-FA32	CHS-FA40	CHS-FA50	CHS-FA63
ST	24.5/11.5/13	29.5/14.5/15	29.5/14.5/15	33/16/17	33/16/17
A1	104	118	123	137	142
A2	127	144	150	167	177
B	76	85	90	100	105
C1	22	25	25	30	30
D1	16	18	18	20	23
D2	27	31	31	37	48
D3	□19	□22	□22	□25	□32
E1	M10	M10	M10	M12	M16
E2	φ8	φ8	φ10	φ12	φ15
E3	M14×1.5	M16×1.5	M18×1.5	M20×1.5	M24×2
F	10	10	10	12	15
G1	50	55	60	65	75
G2	140	160	160	180	200
H	9	10	10	12	15
φI1	φ45	φ50	φ58	φ68	φ81
J	53	57	69	75	90
K	40	44	52	58	70
L	φ6.8/φ10.5×6.5深	φ6.8/φ10.5×6.5深	φ9/φ13.5×9深	φ9/φ13.5×9深	φ11/φ17×11深
M1	PT1/4	PT1/4	PT1/4	PT1/4	PT1/4
N	28	32	40	50	63
Q	φ18	φ20	φ22.4	φ28	φ35.5

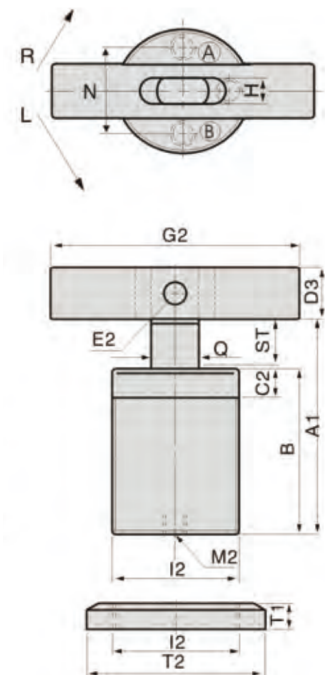
全螺纹型外形尺寸

标准行程 / 单位: mm / S 单压臂与 D 双压臂

S 单压臂



D 双压臂



A: 夹紧油口; B: 释放油口。双压臂图示为旋转 90°后的释放状态。

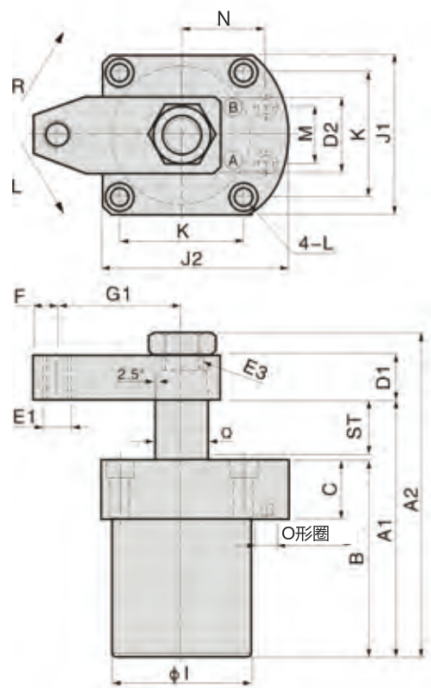
ST: 全行程/旋转行程/夹紧行程; A1、A2为释放状态尺寸。

符号	CHS-TB25	CHS-TB32	CHS-TB40	CHS-TB50
ST	24.5/11.5/13	29.5/14.5/15	29.5/14.5/15	33/16/17
A1	104	118	123	137
A2	127	144	150	167
B	76	85	90	100
C2	12	12	15	15
D1	16	18	18	20
D2	27	31	31	37
D3	□19	□22	□22	□25
E1	M10	M10	M10	M12
E2	φ8	φ8	φ10	φ12
E3	M14×1.5	M16×1.5	M18×1.5	M20×1.5
F	10	10	10	12
G1	50	55	60	65
G2	140	160	160	180
H	9	10	10	12
I2	M45×1.5	M50×1.5	M55×1.5	M65×1.5
M2	PT1/8	PT1/8	PT1/8	PT1/8
N	28	32	40	50
Q	φ18	φ20	φ22.4	φ28
T1 (2 件)	10	11	11	12
T2	φ65	φ70	φ70	φ85

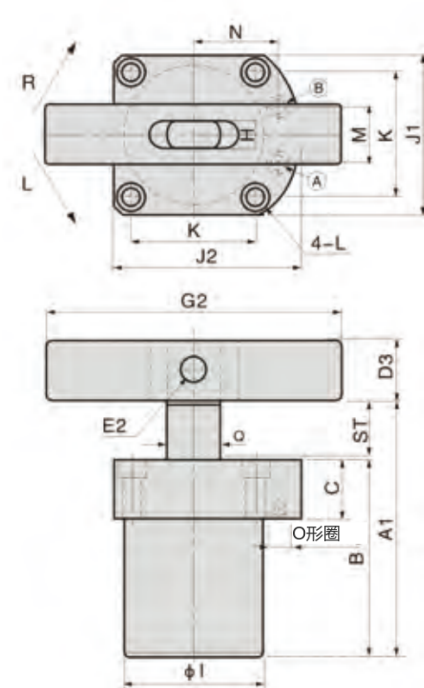
法兰油路板型外形尺寸

标准行程 / 单位: mm / S 单压臂与 D 双压臂

S 单压臂



D 双压臂



A: 夹紧油口; B: 释放油口。双压臂图示为旋转 90°后的释放状态。

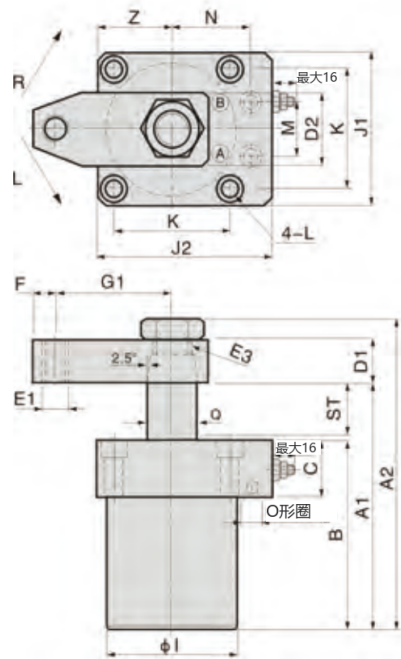
ST: 全行程/旋转行程/夹紧行程; A1、A2为释放状态尺寸。

符号	CHS-FAM25	CHS-FAM32	CHS-FAM40	CHS-FAM50	CHS-FAM63
ST	24.5/11.5/13	29.5/14.5/15	29.5/14.5/15	33/16/17	33/16/17
A1	104	118	123	137	139
A2	127	144	150	165	175
B	76	85	90	100	105
C	22	25	25	30	30
D1	16	18	18	20	23
D2	27	31	31	37	48
D3	□19	□22	□22	□25	□32
E1	M10	M10	M10	M12	M16
E2	φ8	φ8	φ10	φ12	φ15
E3	M14×1.5	M16×1.5	M18×1.5	M20×1.5	M24×2
F	10	10	10	12	15
G1	50	55	60	65	75
G2	140	160	160	180	200
H	9	10	10	12	15
φI	φ45	φ50	φ58	φ68	φ81
J1	55	57	69	75	90
J2	64	65.5	79	87	104.5
K	42	44	52	58	70
L	φ6.8/φ10.5×6.5深	φ6.8/φ10.5×6.5深	φ9/φ13.5×9深	φ9/φ13.5×9深	φ11/φ17×11深
M	20	22	26	30	32
N	28	29	34.5	39	46
O 形圈	P6	P6	P9	P9	P9
Q	φ18	φ20	φ22.4	φ28	φ35.5

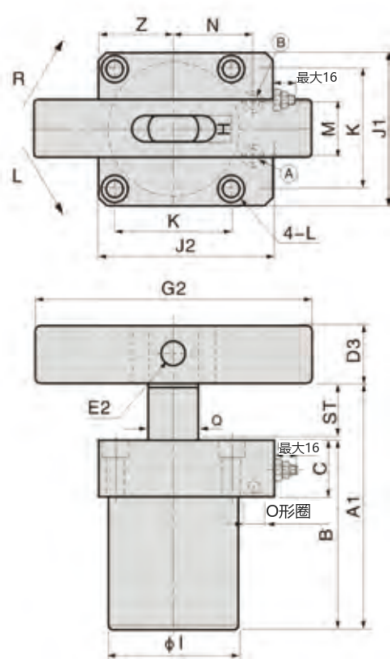
法兰油路板附调速型外形尺寸

标准行程 / 单位: mm / S 单压臂与 D 双压臂

S 单压臂



D 双压臂



A: 夹紧油口; B: 释放油口。双压臂图示为旋转 90°后的释放状态。

ST: 全行程/旋转行程/夹紧行程; A1、A2为释放状态尺寸。

符号	CHS-FAMT25	CHS-FAMT32	CHS-FAMT40	CHS-FAMT50	CHS-FAMT63
ST	24.5/11.5/13	29.5/14.5/15	29.5/14.5/15	33/16/17	33/16/17
A1	104	118	123	137	142
A2	127	144	150	167	177
B	76	85	90	100	105
C	22	25	25	30	30
D1	16	18	18	20	23
D2	27	31	31	37	48
D3	□19	□22	□22	□25	□32
E1	M10	M10	M10	M12	M16
E2	φ8	φ8	φ10	φ12	φ15
E3	M14×1.5	M16×1.5	M18×1.5	M20×1.5	M24×2
F	10	10	10	12	15
G1	50	55	60	65	75
G2	140	160	160	180	200
H	9	10	10	12	15
φl	φ45	φ50	φ58	φ68	φ81
J1	55	57	69	75	90
J2	64	65.5	77	87	104.5
K	42	44	52	58	70
L	φ6.8/φ10.5×6.5深	φ6.8/φ10.5×6.5深	φ9/φ13.5×9深	φ9/φ13.5×9深	φ11/φ17×11深
M	20	22	26	30	32
O 形圈	P6	P6	P9	P9	P9
Q	φ18	φ20	φ22.4	φ28	φ35.5
Z	27.5	28.5	34.5	37.5	45