

LKW 传感器内置式杠杆夹紧器

SENSOR LINK CLAMP / DOUBLE ACTING / 7 MPa

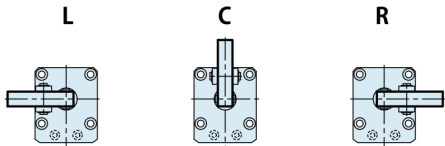
双动液压驱动，内置夹紧与释放动作确认阀。外接空气传感器确认动作，便于自动化夹具使用。

使用油压 0.5~7 MPa；耐压 10.5 MPa。  
使用温度 0~70 ℃；普通矿物基液压油（ISO-VG32 相当）。



型号示例 LKW048-CCE

| 字段   | 可选内容                        |
|------|-----------------------------|
| 主体尺寸 | 040 / 048 / 055 / 065 / 075 |
| 配管方式 | C: 板式连接 (附带 G 螺纹堵头)         |
| 压板方向 | L: 左; C: 中央; R: 右           |
| 动作确认 | E: 夹紧与释放动作确认                |



规格参数

| 项目                     | LKW040  | LKW048  | LKW055  | LKW065  | LKW075  |
|------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 油缸能力 kgf               | 387.5   | 509.9   | 693.4   | 1142.1  | 1702.9  |
| 夹紧有效面积 cm <sup>2</sup> | 5.31    | 7.07    | 9.62    | 15.9    | 23.8    |
| 油缸内径 mm                | 26      | 30      | 35      | 45      | 55      |
| 活塞杆径 mm                | 12      | 14      | 16      | 20      | 22      |
| 全行程 mm                 | 20.5    | 23.5    | 26      | 29.5    | 35      |
| 夹紧行程 mm                | 17.5    | 20.5    | 23      | 26.5    | 32      |
| 行程余量 mm                | 3       | 3       | 3       | 3       | 3       |
| 夹紧油容量 cm <sup>3</sup>  | 10.9    | 16.6    | 25.0    | 46.9    | 83.2    |
| 释放油容量 cm <sup>3</sup>  | 8.6     | 13.0    | 19.8    | 37.7    | 69.8    |
| 推荐检测气压 MPa             | 0.1~0.2 | 0.1~0.2 | 0.1~0.2 | 0.1~0.2 | 0.1~0.2 |
| 质量 kg                  | 0.8     | 1.2     | 1.6     | 2.7     | 3.8     |



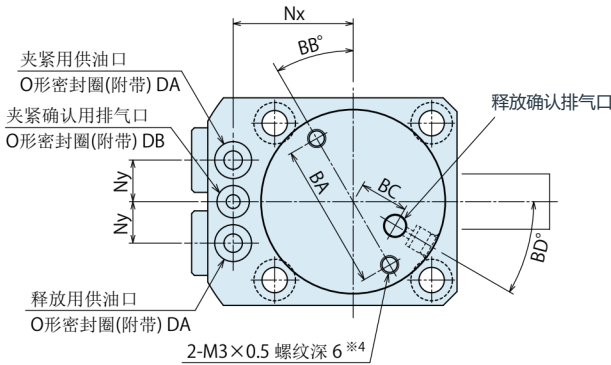
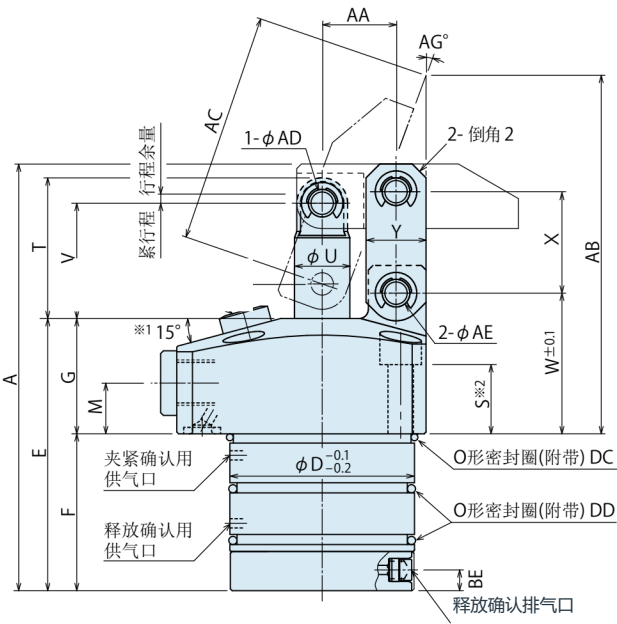
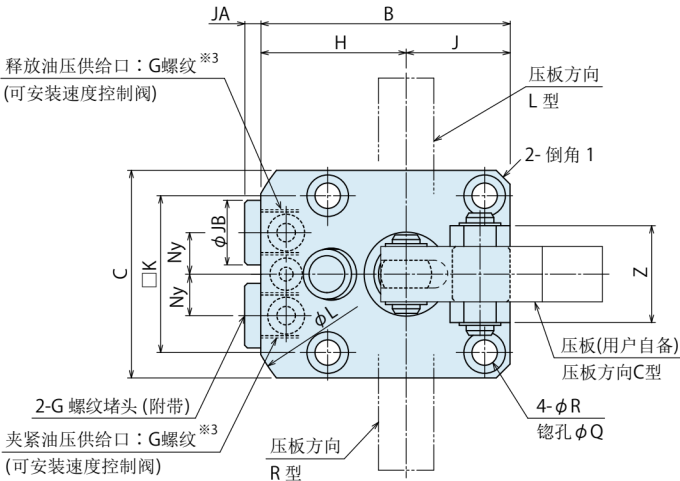
夹紧力计算

微信扫一扫，进入 ZEEZ 小程序

油缸能力为油压 7 MPa 时的活塞输出力，输出力不等于压紧力；实际夹紧力与夹紧臂长度、工作油压有关。

# 外形尺寸与动作确认

MODEL OUTLINE & DETECTION



## 动作确认

| 供油状态 | 夹紧确认 | 释放确认 |
|------|------|------|
| 夹紧供油 | ON   | OFF  |
| 释放供油 | OFF  | ON   |

E 型具有夹紧和释放两路确认功能，需外接空气传感器。检测气路供气需经过 5 μm 过滤。

动作确认阀关闭时，空气传感器输出 ON；打开时排气，输出 OFF。

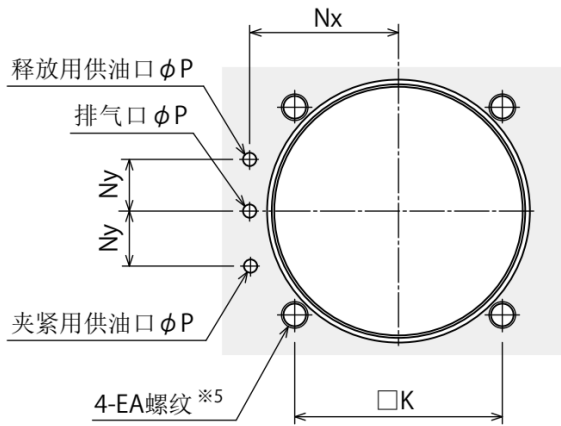
供油应在动作确认期间保持。解除供油后，活塞杆可能因内置弹簧作用产生微动。

LKW040 法兰有凸起部；LKW065 法兰倒角为 12°，其余按图。压板及安装螺栓需另备。

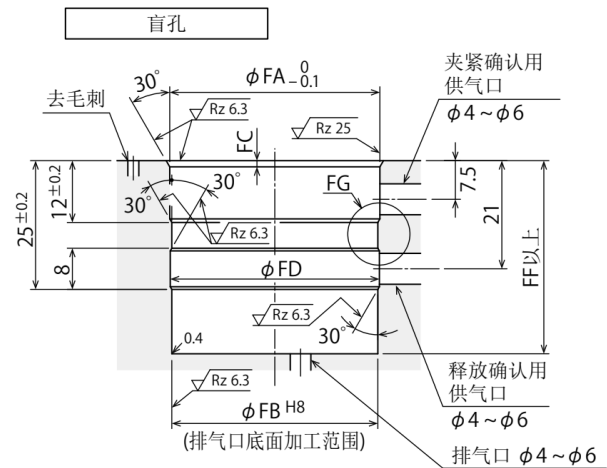
## 安装孔与检测气路接口

MOUNTING HOLE & DETECTION PORTS / UNIT: mm

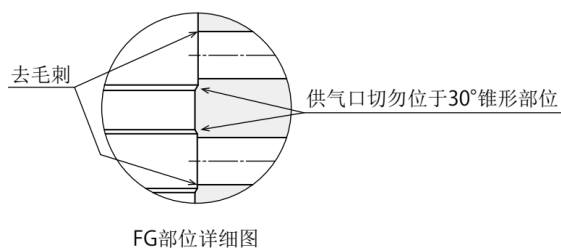
## 安装孔平面



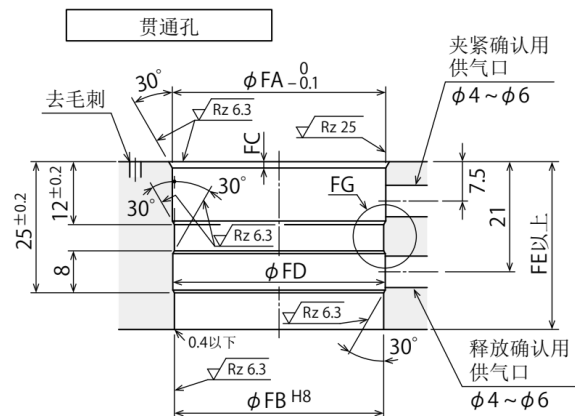
## 盲孔安装



## FG 部位加工细节



## 贯通孔安装



安装螺纹 EA 的深度按 S 尺寸和实际安装高度确定。供气口不得位于 30° 锥形部位；按图加工并去除毛刺。

040 / 048 / 055 的释放确认排气孔在外周, 065 / 075 在侧面。排气孔应保持畅通, 防止冷却液等进入。

## 尺寸表

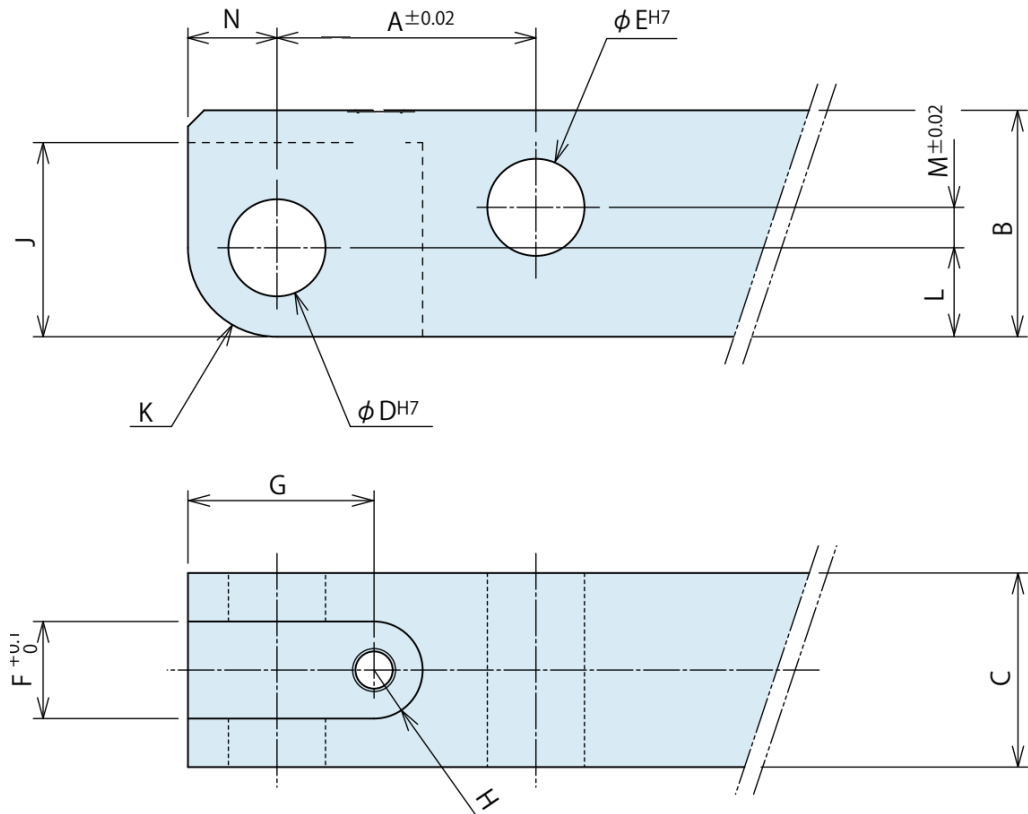
MODEL DIMENSIONS / UNIT: mm

| 符号                | LKW040        | LKW048        | LKW055        | LKW065        | LKW075        |
|-------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| A                 | 92.5          | 103.5         | 110.5         | 124.5         | 145.5         |
| B                 | 54            | 61            | 69            | 81            | 94.5          |
| C                 | 45            | 51            | 60            | 70            | 85            |
| D(-0.1/-0.2)      | 40            | 48            | 55            | 65            | 75            |
| E                 | 59            | 64.5          | 65            | 70.5          | 78.5          |
| F                 | 34            | 36.5          | 37            | 40.5          | 41.5          |
| G                 | 25            | 28            | 28            | 30            | 37            |
| H                 | 31.5          | 35.5          | 39            | 46            | 52            |
| J                 | 22.5          | 25.5          | 30            | 35            | 42.5          |
| K                 | 34            | 40            | 47            | 55            | 63            |
| L                 | 72            | 81            | 88            | 106           | 116           |
| M                 | 11            | 12            | 12            | 13            | 16            |
| Nx                | 26            | 30            | 33.5          | 39.5          | 45            |
| Ny                | 9             | 11            | 12            | 15            | 16            |
| P                 | 3             | 3             | 3             | 5             | 5             |
| Q                 | 9             | 9             | 11            | 11            | 14            |
| R                 | 5.5           | 5.5           | 6.8           | 6.8           | 9             |
| S                 | 15            | 16            | 13.5          | 16            | 17.5          |
| T                 | 30.5          | 35            | 37.5          | 45            | 55            |
| U                 | 12            | 14            | 16            | 20            | 22            |
| V                 | 25            | 29            | 31.5          | 37            | 45            |
| W                 | 30.5          | 34.5          | 35.5          | 39            | 48            |
| X                 | 22            | 26            | 30            | 35.5          | 43.5          |
| Y                 | 13            | 13            | 16            | 19            | 25            |
| Z                 | 21            | 24            | 28            | 37            | 40            |
| 倒角 1              | C3            | C3            | C3            | C4            | C10           |
| 倒角 2              | C3            | C3            | C3            | C5            | C5            |
| AA                | 16            | 18.5          | 21            | 24.5          | 30            |
| AB                | 77.7          | 92.4          | 101.9         | 111.4         | 130.8         |
| AC                | 50.2          | 61.2          | 71.7          | 78.7          | 90.8          |
| AD                | 6             | 6             | 6             | 8             | 10            |
| AE                | 6             | 6             | 8             | 10            | 12            |
| AG                | 20.2          | 18.9          | 19.9          | 20.5          | 21.4          |
| BA                | 31.6          | 38            | 43            | 54            | 64            |
| BB                | 0             | 0             | 0             | 0             | 30            |
| BC                | R10.5         | R10.5         | R10.5         | -             | -             |
| BD                | 30            | 30            | 30            | 30            | 22.5          |
| BE                | -             | -             | -             | 5             | 5             |
| EA                | M5×0.8        | M5×0.8        | M6            | M6            | M8            |
| FA(-0.1)          | 40.8          | 49            | 56            | 66            | 76            |
| FB H8             | 40(+0.039/0)  | 48(+0.039/0)  | 55(+0.046/0)  | 65(+0.046/0)  | 75(+0.046/0)  |
| FC                | 1.2           | 1.2           | 1.5           | 1.5           | 1.5           |
| FD                | 40.6          | 48.6          | 55.6          | 65.6          | 75.6          |
| FE                | 30            | 32            | 30            | 30            | 30            |
| FF                | 34.5          | 37            | 35.5          | 41            | 42            |
| JA                | 3.5           | 3.5           | 3.5           | 4.5           | 4.5           |
| JB                | 14            | 14            | 14            | 19            | 19            |
| 夹紧/释放油口           | G1/8          | G1/8          | G1/8          | G1/4          | G1/4          |
| O 形圈 DA<br>NBR-90 | P5-N          | P5-N          | P5-N          | P7-N          | P7-N          |
| O 形圈 DB           | ASS68-007(90) | P5-N(NBR-90)  | P5-N(NBR-90)  | P7-N(NBR-90)  | P7-N(NBR-90)  |
| O 形圈 DC           | 38×1.5        | ASS68-031(70) | ASS68-034(70) | ASS68-037(70) | ASS68-040(70) |
| O 形圈 DD           | ASS68-028(70) | ASS68-031(70) | ASS68-033(70) | ASS68-036(70) | ASS68-039(70) |

# 压板加工与安装

CLAMP ARM MACHINING & INSTALLATION / UNIT: mm

压板需另备，按下图接口尺寸加工；安装时使用附带的销（硬度 HRC60 相当）。



| 符号        | LKW040      | LKW048      | LKW055      | LKW065       | LKW075       |
|-----------|-------------|-------------|-------------|--------------|--------------|
| A(±0.02)  | 16          | 18.5        | 21          | 24.5         | 30           |
| B         | 14          | 16          | 20          | 25           | 32           |
| C         | 12(0/-0.2)  | 12(0/-0.3)  | 16(0/-0.3)  | 19(0/-0.3)   | 22(0/-0.3)   |
| D H7      | 6(+0.012/0) | 6(+0.012/0) | 6(+0.012/0) | 8(+0.015/0)  | 10(+0.015/0) |
| E H7      | 6(+0.012/0) | 6(+0.012/0) | 8(+0.015/0) | 10(+0.015/0) | 12(+0.018/0) |
| F(+0.1/0) | 6           | 6           | 6           | 8            | 10           |
| G         | 11.5        | 13          | 12.5        | 16           | 20           |
| H         | R3          | R3          | R4          | R5           | R5.5         |
| J         | 12          | 13          | 13          | 17.5         | 22           |
| K         | R5.5        | R6          | R6          | R8           | R10          |
| L         | 5.5         | 6           | 6           | 8            | 10           |
| M(±0.02)  | 2.5         | 3.5         | 6           | 7.5          | 9.5          |
| N         | 5.5         | 6           | 6           | 8            | 10           |